



СВА - 800Т
СВА - 1500Т



СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)



1. Основные сведения об изделии

1.1 Ручной сварочный аппарат применяется для сварки в раструб полипропиленовых труб и фитингов небольших диаметров.

1.2 Данные модели предназначены только для сварки пластиковых труб в условиях отсутствия агрессивных газов.

1.3 Транспортировка сварочного аппарата производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

2. Основные технические данные

	СВА-800Т	СВА-1500Т
1. Напряжение сети, В	220	
2. Частота сети, Гц	50	
3. Мощность, Вт	800	1500
4. Вид сварки	Раструбная	
5. Диаметры насадок, мм	20 - 63	
6. Вид насадок	Парные	

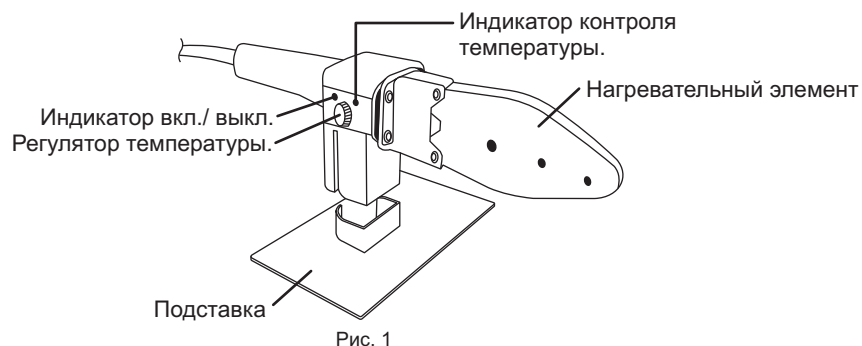
3. Комплектация

Сварочные аппараты поставляются в торговую сеть в следующих комплектациях:

	СВА-800Т	СВА-1500Т
1. Нагревательный элемент	+	+
2. Парные насадки (диаметр 20;25;32;40;50;63)	+	+
3. Подставка под нагревательный элемент	+	+
4. Винты для крепления насадок	+	+
5. Наладочный инструмент	+	+
6. Термостойкие рукавицы		+
7. Ножницы для пластиковых труб		+
8. Рулетка		+
9. Паспорт	+	+
10. Упаковка	+	+

4. Общий вид

Общий вид сварочного аппарата представлен на рис. 1



5. Меры безопасности

Недопустимо:

- Контакт сварочного аппарата с водой;
- Использование сварочного аппарата в условиях высокой влажности;
- Использование сварочного аппарата не по назначению
- Переносить и поднимать сварочный аппарат за шнур питания;
- Оставлять сварочный аппарат во включенном состоянии без присмотра;
- Подвергать сварочный аппарат ударам и вибрациям.
- Разбирать сварочный аппарат.
- Дотрагиваться до разогретого элемента и насадок открытыми частями тела.

6. Подготовка к использованию

Сварочный аппарат имеет встроенный регулятор температуры, заранее выставленный на 270°C - оптимальная температура для спайки труб и фасонных изделий. На аппарате имеются 2 индикатора. Красный означает, что сварочный аппарат включен в сеть и происходит нагрев. Зелёный означает, что сварочный аппарат готов к работе, т.е. нагревательный элемент достиг рабочей температуры. Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы (т.е. время нагрева и фиксации), длительность интервалов зависит от диаметра.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделия было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

Корешок талона № 4

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: _____)
(Изъят" " _____ 200_г.
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона № 3

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: _____)
(Изъят" " _____ 200_г.
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

Заполняет ремонтное предприятие
(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие
(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Внимание! При использовании с армированной пластиковой трубой необходимо дополнительное приспособление (в комплект поставки не входит).

Таблица 1

Диаметр, мм	20	25	32	40	50	63
Нагрев, сек	5	7	8	12	18	24
Перестановка, сек	4	4	6	6	6	8
Фиксация, сек	6	10	10	20	20	30
Остывание, сек	2	2	4	4	4	6

7. Использование сварочного аппарата

7.1 Извлеките нагревательный элемент из ящика и закрепите его на подставке.

7.2 Закрепите на нагревательном элементе насадки нужного диаметра.

7.3 Включите в сеть. После загорания зелёного индикатора сварочный аппарат готов к использованию.

7.4 Вставьте трубу в большую насадку, а фитинг в меньшую и выдержите согласно таблице 1.

7.5 Извлеките фитинг и трубу из насадок сварочного аппарата и вставьте в друг друга.

8. Обслуживание.

Содержите сварочный аппарат в чистоте. Удаляйте остатки материала с поверхности сварочных насадок, предпочтительно деревянным шпателем или тканью из натурального волокна, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Никакого другого обслуживания не требуется.

9. Гарантии изготовителя (поставщика)

9.1 Гарантийный срок эксплуатации сварочного аппарата - 12 месяцев со дня продажи.

9.2 В случае выхода из строя сварочного аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет



право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить сварочный аппарат с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- | | |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31 а | т. (495) 796 94 93 |
| 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.1а | т. (495) 513 50 45 |
| 3) 140090, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, к.2 | т. (495) 221 66 53 |

При гарантийном ремонте срок гарантии сварочного аппарата продлевается на время ремонта и пересылки.

9.3 Гарантия не распространяется на аппараты с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия.

9.4 Гарантия не распространяется:

- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части (резиновые уплотнения, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (насадки) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеперечисленных частей, произошедших вследствие гарантийной поломки сварочного аппарата;
- естественный износ сварочного аппарата (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на сварочные аппараты, вскрывавшиеся или ремонтировавшиеся в течении гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на сварочные аппараты с удаленным, стертým или измененным заводским номером.