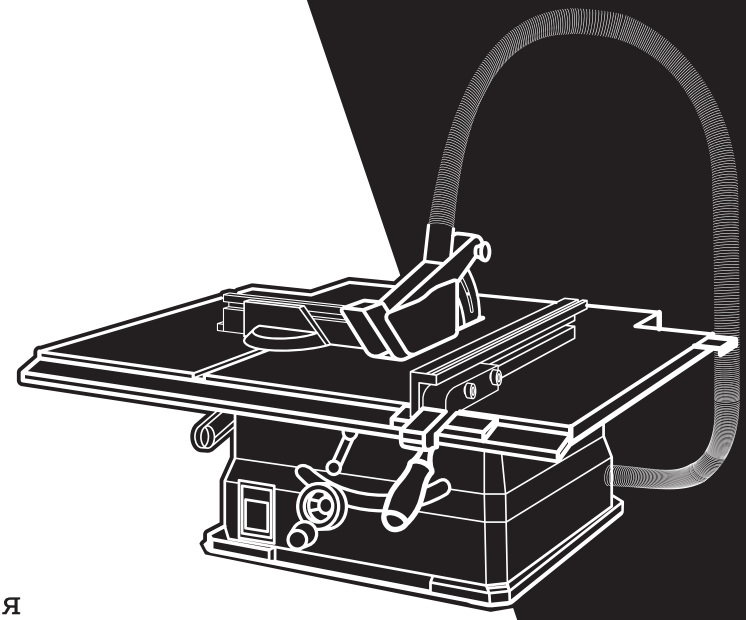
GIGANT



Инструкция
по эксплуатации

Распиловочный станок

TSJ-1500

GIGANT

- С 2015 года на рынке инструментов
- Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- Создан для бытового применения
- Разработан на основе пожеланий пользователей
- Яркий узнаваемый дизайн
- Эргономичная и надежная конструкция
- Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1 Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant . Если результат положительный – заказ партии товара

2 Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3 Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4 Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5 Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant

Финиш

Товар отправляется на продажу

Где производят Gigant

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании. Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

Предупреждение

Перед эксплуатацией станка внимательно прочитайте данное руководство и сохраняйте его для использования в дальнейшем.

Содержание

Назначение 5

Устройство 6

Технические характеристики 8

Указания по технике безопасности 9

Подготовка к работе 16

Начало работы 25

Управление 27

Основные виды операций 30

Регулировка 34

Уход и техническое обслуживание 35

Устранение неполадок 38

Утилизация и переработка 39

Гарантия 43

Назначение

Распиловочный станок Gigant TSJ-1500 при использовании по назначению соответствует последним достижениям техники и отвечает современным требованиям техники безопасности на момент его производства.

Распиловочный станок Gigant TSJ-1500 предназначен для продольного и поперечного реза массива дерева, древесины с покрытием, ДСП, фанерных плит и аналогичных древесноподобных материалов. Использование в любых других целях является нецелевым.

Допускается обработка только тех материалов, для которых был утвержден соответствующий режущий диск.

Допускается использование только подходящих для данного устройства режущих дисков – дисков HM.

Предупреждение

Запрещается выполнять рез округлых заготовок, поскольку вращающийся режущий диск может их закрутить.

Запрещается использовать станок для резки дров.

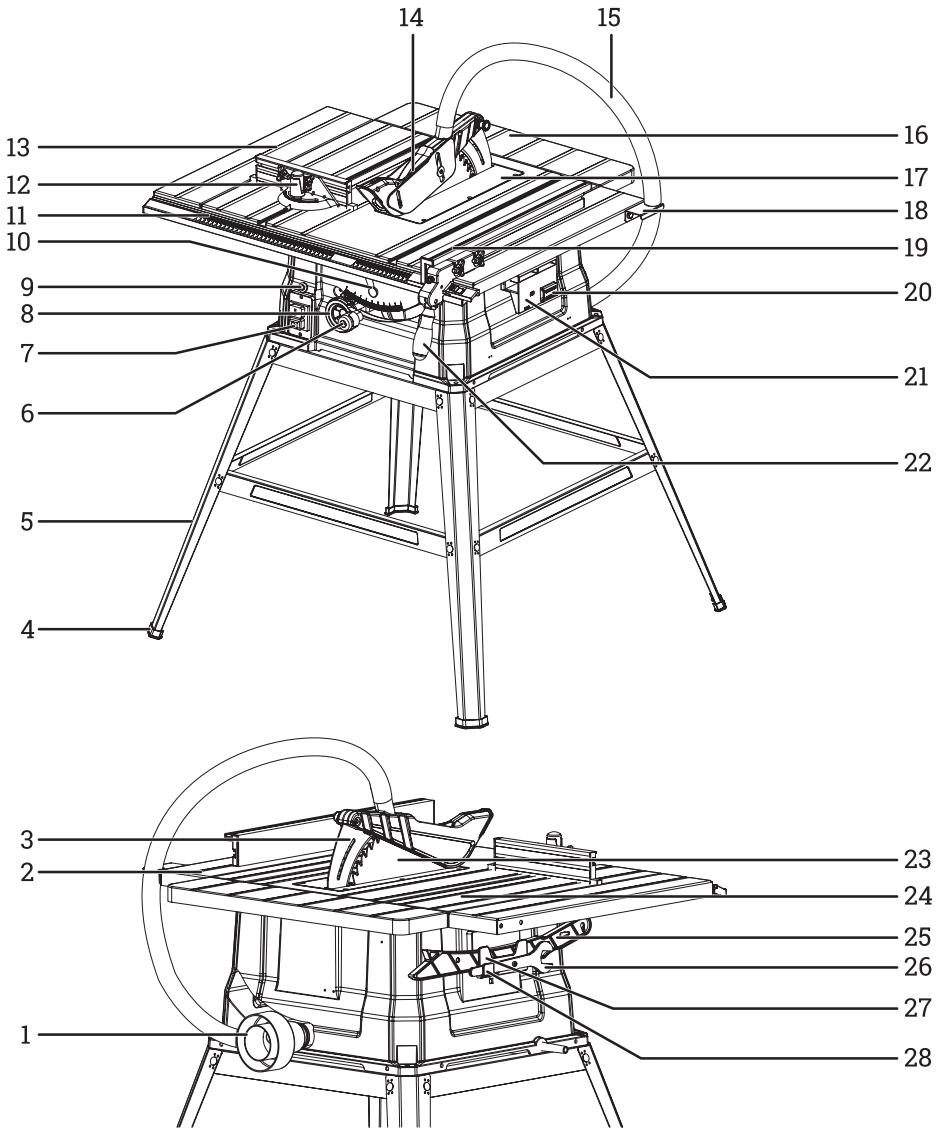
Запрещается использовать диски HSS и отрезные круги всех типов.

Станок не предназначен для коммерческого или промышленного использования.

Ненадлежащее использование или модификация станка, а также использование комплектующих, которые не были испытаны и утверждены производителем, может привести к непредвиденному ущербу.

Любое использование не по назначению, не описанное в настоящем руководстве, считается несанкционированным использованием и освобождает производителя от юридической ответственности.

Устройство



1. Переходник пылеуловителя
2. Правый удлинитель рабочей поверхности
3. Предохранительный клин
4. Резиновая ножка
5. Стенд
6. Ручка регулировки высоты
7. Выключатель
8. Ручка регулировки угла скоса
9. Кнопка сброса в случае перегрузки
10. Ручка фиксации скоса
11. Передняя шина
12. Угловой упор
13. Левый удлинитель рабочей поверхности
14. Кожух пилки
15. Шланг для сбора пыли
16. Тыльный удлинитель рабочей поверхности
17. Пластина для пропила
18. Кронштейн шланга
19. Направляющая планка
20. Гнездо углового упора
21. Гнездо направляющей планки
22. Ручка фиксации направляющей планки
23. Режущий диск
24. Рабочая поверхность
25. Направляющая линейка
26. Ключ пильного полотна
27. Гнездо направляющей линейки
28. Гнездо для ключа режущего диска

Предохранительные устройства

Кожух пилки [14] защищает от случайного касания режущего диска и вылетающей стружки. Во время работы кожух пилки и фартук кожуха пилки всегда должны быть установлены.

Предохранительный клин [3] предупреждает зацепление заготовки за восходящие зубцы и вылет в сторону оператора. Во время эксплуатации предохранительный клин всегда должен быть установлен.

Направляющая линейка [25] играет роль продолжения руки оператора и защищает от случайного контакта с режущим диском. Использование направляющей линейки обязательно, если расстояние от направляющей планки до режущего диска менее 12 см.

Технические характеристики

Входное напряжение	220 – 240 ~ 50 В ~ Гц
Входная мощность	1500 Вт
Скорость на холостом ходу, об/мин	4500
Степень защиты	IP20
Параметры режущего диска	ø254 × ø30 × 2,8 , 40T мм
Размер основной рабочей поверхности	554 × 540 мм
Размер удлинителя рабочей поверхности (левый/правый)	115 × 540 мм
Размер удлинителя рабочей поверхности (задний)	554 × 118 мм
Диапазон наклона режущего диска	0 ~ 45 ˚
Максимальная глубина резания	80 (90°) / 55 (45°) мм
Вес нетто	26,7 кг

Шумность

Звуковое давление под нагрузкой LpA – 101 дБ(А)

Звуковое давление под нагрузкой LWA – 114 дБ(А)

Погрешность – 3 дБ(А)

Уровень интенсивности звука для оператора может превышать 85 дБ(А). Необходимо применять средства защиты органов слуха.

Предупреждение
Необходимо определить меры безопасности для защиты оператора на основе оценки воздействия в реальных условиях использования (учитывая все периоды рабочего цикла – время, когда инструмент выключен и когда он работает вхолостую, а также время запуска).

Как свести к минимуму риск вибрационного воздействия

Всегда используйте только острые резцы, сверла и пильные полотна.

Обслуживайте инструмент в соответствии с данными инструкциями и хорошо смазывайте (при необходимости).

Не используйте инструмент при температуре ниже 10 °C.

Планируйте рабочий график таким образом, чтобы распределить использование инструментов с высокой вибрацией на несколько дней.

Указания по технике безопасности

Общие правила техники безопасности

Предупреждение
Ознакомьтесь с указаниями по безопасности, инструкциями, иллюстрациями и техническими характеристиками к данному инструменту. Несоблюдение приведенных ниже инструкций может стать причиной удара током, пожара и/или серьезных травм.

Сохраняйте все указания по технике безопасности и информацию для использования в будущем.

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к работающему от сети станку.

1. Безопасность рабочего места

Обеспечьте чистоту и хорошее освещение рабочего места. Беспорядок или плохое освещение способствуют несчастным случаям.

Не используйте электроинструмент во взрывоопасной атмосфере, например, при наличии горючих жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

Держите детей и посторонних лиц подальше во время использования электроинструмента. Отвлекшись, вы можете потерять управление.

2. Электробезопасность

Вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Никогда не изменяйте вилку. Не следует использовать какие-либо переходники с заземленными электроинструментами. Немодифицированные вилки и соответствующие розетки снижают опасность удара током.

Примечание

Перед любой юстировкой и техническим обслуживанием всегда вынимайте вилку из розетки.

Убедитесь, что напряжение в электросети соответствует напряжению на заводской табличке станка.

Избегайте физического контакта с заземленными поверхностями, например, трубами, радиаторами, плитами и холодильниками. Если ваше тело заземлено, опасность удара электрическим током возрастает.

Не следует подвергать электроинструмент воздействию дождя или влаги. Вода, попадающая в электроинструмент, повышает опасность удара электрическим током.

Если использование электроинструмента во влажной среде неизбежно, используйте выключатель дифференцированного тока (ВДТ). Использование ВДТ снижает опасность удара электрическим током.

Используйте провод по назначению. Никогда не используйте провод для переноса, подтягивания или вынимания вилки электроинструмента из розетки. Берегите провод от тепла, масла, острых краев или подвижных элементов. Поврежденные или оголенные провода повышают опасность удара электрическим током.

При эксплуатации электроинструмента вне помещения необходимо использовать соответствующий удлинитель. Использование провода, подходящего для применения вне помещений, снижает опасность удара электрическим током.

При плохом состоянии электрической сети запуск оборудования может вызывать кратковременные перепады напряжения. Это может сказаться на другом оборудовании (например, мигание ламп). Станок следует подключать

только к электросети с сопротивлением системы ниже 0,2496 Ом. При необходимости обращайтесь за дополнительной информацией к местным представителям своего поставщика электроэнергии.

3. Личная безопасность

Будьте внимательны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом, если вы утомлены или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медицинских препаратов. Мгновение невнимательности во время эксплуатации электроинструмента может стать причиной серьезной травмы.

Используйте подходящие средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства индивидуальной защиты, такие как респиратор, нескользящая защитная обувь, каска или шумозащитные наушники, применяемые при соответствующих условиях, снижают опасность возникновения травм.

Одевайтесь соответствующим образом. Не следует носить широкую одежду или украшения. Держите волосы и одежду подальше от подвижных элементов. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за подвижные элементы.

Прежде чем подключать прибор к источнику питания и/или брать в руки или переносить его, убедитесь, что выключатель находится в положении «Выкл.». Транспортировка электроинструмента с пальцами на выключателе или подключение к сети во включенном положении становится причиной несчастных случаев.

Перед включением электроинструмента регулировочный ключ или гаечный ключ следует удалять. Гаечный или регулировочный ключ, оставленный на вращающемся элементе устройства, может стать причиной травмы.

Данные станок оснащен соединением для отбора пыли и приспособлением для ее сбора, убедитесь, что они подключены и используются должным образом. Использование пылеотсоса может снизить опасность, связанную с пылью.

Во время работы держите равновесие, устойчиво стойте на ногах. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях. Не теряйте бдительности и не пренебрегайте правилами безопасной эксплуатации. Халатное обращение может привести к серьезным травмам за долю секунды.

4. Электроинструмент и уход за ним

Не следует применять силу по отношению к электроинструменту.

Не следует использовать электроинструмент, если выключатель не работает. Любой неконтролируемый выключателем электроинструмент опасен и нуждается в ремонте.

Перед выполнением регулировок, сменой аксессуаров или откладыванием инструмента на хранение выньте вилку из розетки. Такая мера превентивной безопасности снижает опасность случайного включения электроинструмента.

Электроинструмент в режиме простоя следует хранить в недоступном для детей месте. Не позволяйте лицам, незнакомым с инструментом и этой инструкцией, использовать электроинструмент. В руках неопытных пользователей электроинструменты опасны.

Выполняйте обслуживание электроинструмента и дополнительного оснащения. Проверяйте подвижные элементы способные повлиять на работу электроинструмента. При наличии поломок сдайте электроинструмент на ремонт, прежде чем его использовать. Многие несчастные случаи были вызваны плохим обслуживанием электроинструментов.

Поддерживайте чистоту и остроту режущих инструментов. Должным образом обслуженные режущие инструменты с острыми режущими краями имеют меньшую вероятность сгиба и ими легче управлять.

Используйте электроинструмент, дополнительное оснащение, насадки согласно данному руководству. Принимайте во внимание рабочее состояние инструмента и работу, которая должна быть выполнена. Использование инструмента для выполнения не свойственных ему задач может стать причиной опасных ситуаций.

Ручки и изолированные поверхности должны быть сухими, чистыми и не содержать масла и смазки. Скользкие ручки и изолированные поверхности не обеспечивают безопасного использования и контроля над инструментом в непредвиденных ситуациях.

5. Обслуживание

Обслуживание станка должно выполняться квалифицированным мастером и только с использованием оригинальных запасных частей. Это обеспечит безопасность технического обслуживания и дальнейшей эксплуатации.

Особые указания по безопасности

1. Указания по технике безопасности для защитного кожуха

Наличие защитного кожуха обязательно. Защитный кожух должен быть в рабочем состоянии и установлен надлежащим образом. Незатянутый, поврежденный или ненадлежащим образом действующий защитный кожух подлежит ремонту или замене.

Для резки всегда используйте кожух и предохранительный клин. Для резки, при которой режущий диск полностью разрезает заготовку по толщине, кожух и другие защитные приспособления снижают риск получения травм.

По завершении работы (например, стачивание), когда защитный кожух и предохранительный клин необходимо снять, сразу же установите систему защиты. Кожух и предохранительный клин снижают риск получения травмы.

Прежде чем включить электроинструмент, убедитесь, что режущий диск не касается кожуха, предохранительного клина или заготовки. Непреднамеренный контакт этих элементов с режущим диском может привести к опасной ситуации.

Регулируйте предохранительный клин, следуя указаниям в настоящем руководстве. Неправильное расстояние, положение и выравнивания – возможные причины неэффективной защиты предохранительного клина от отдачи.

Для обеспечения работы предохранительного клина его следует устанавливать в проем режущего диска. Предохранительный клин не эффективен при резке слишком коротких заготовок, чтобы взаимодействовать с ним. При таких условиях предохранительный клин не сможет предотвратить отдачу.

Используйте с предохранительным клином соответствующий режущий диск. Чтобы предохранительный клин выполнял свою функцию, диаметр режущего диска должен соответствовать надлежащему предохранительному клину, корпус режущего диска должен быть тоньше предохранительного клина, а ширина зубца должна быть больше толщины предохранительного клина.

2. Инструкции по технике безопасности для резки

Опасность
Держите пальцы и руки подальше от зоны резания и дисковой пилы. Мгновение невнимательности при работе с электроинструментом может привести к тому, что ваша рука окажется рядом с режущим диском – это влечет за собой травму.

Подавать заготовку на режущий диск следует только против направления вращения. Подача заготовки в направлении вращения режущего диска над столом может привести к тому, что режущий диск затянет заготовку вместе с вашей рукой.

Никогда не используйте угловой упор для подачи заготовки для выполнения прямых пропилов и не используйте направляющую планку как упорную линейку, если делаете поперечный рез с использованием углового упора. Подача заготовки при одновременном использовании упорной линейки и углового упора повышает вероятность заклинивания режущего диска и отдачи.

При выполнении прямых пропилов всегда прикладывайте усилие для подачи заготовки между линейкой и режущим диском. Если расстояние между планкой и диском меньше 150 мм, используйте направляющую линейку, если меньше 50 мм – используйте толкатель. Благодаря этим приспособлениям ваша рука будет находиться на безопасном расстоянии от режущего диска.

Используйте только направляющую линейку, поставляемую производителем. Направляющая линейка позволяет держать руку на достаточном расстоянии от режущего диска.

Никогда не используйте поврежденную или обрезанную направляющую линейку. Поврежденная направляющая линейка может сломаться, вследствие чего ваша рука может соскользнуть на режущий диск.

Не следует выполнять никакие операции с руки, т.е. вместо использования направляющей планки или углового упора руками удерживать или направлять заготовку. Всегда используйте либо угловой упор, либо упорную линейку для размещения и подачи заготовки. Пропил с руки ведет к отклонению, заклиниванию и отдаче.

Никогда не наклоняйтесь рядом с режущим диском или над ним. Наклонившись над заготовкой, вы рискуете случайно коснуться вращающегося режущего диска.

Используйте дополнительную опору заготовки сзади и/или по бокам круглопильного станка при работе с длинными и/или широкими заготовками для удержания их на одном уровне. Длинные и/или широкие заготовки могут перевернуться на краю рабочей поверхности, привести к потере контроля, заклиниванию режущего диска и отдаче.

Подавайте заготовку равномерно. Не сгибайте и не переворачивайте заготовку.

В случае заклинивания режущего диска немедленно выключите электроинструмент, выньте вилку из розетки и высвободите режущий диск. Если заклинивание режущего диска вызвано заготовкой, это может привести к отдаче или останову мотора.

Не следует удалять часть отрезаемого материала, пока диск еще вращается. Материал может зацепиться за режущий диск и планку или кожух и затянуть ваши пальцы в режущий диск. Выключите пилу, дождитесь полной остановки режущего диска, прежде чем вынимать материал.

Используйте дополнительную планку для длинных пропилов заготовок толщиной менее 2 мм. Тонкую заготовку может зажать под планкой, что может привести к отдаче.

3. Причины отдачи и предупреждения

Отдача – это внезапная реакция заготовки на защемление, заклинивание или не выверенную по режущему диску линию пропила или зажатие заготовки между режущим диском и планкой или зафиксированным объектом. В большинстве случаев при отдаче задняя часть режущего диска поднимает заготовку и бросает в оператора.

Отдача – это результат ненадлежащего

или неправильного использования круглопильного станка. Ниже описаны меры предосторожности, способные предотвратить отдачу.

Никогда не стойте в одной плоскости с режущим диском. Всегда становитесь с той стороны режущего диска, с которой установлена защитная планка. При отдаче заготовка может на большой скорости вылететь в того, кто стоит перед режущим диском и в одной плоскости с ним.

Никогда не наклоняйтесь над режущим диском или за ним и не пытайтесь удержать заготовку. Это опасно случайным контактом с режущим диском или затягиванием ваших пальцев в режущий диск в случае отдачи.

Никогда не держите и не прижимайте обрезаемую заготовку, которую режут против вращающегося диска. Давление на обрезаемую заготовку против вращающегося диска ведет к заклиниванию и отдаче.

Установите защитную планку параллельно режущему диску. Неправильно установленная планка может зацепить заготовку за режущий диск и вызвать отдачу.

Используйте гребенчатый прижим, чтобы направлять заготовку против рабочей поверхности, а защитную планку – для выполнения скрытых пропилов (например, стачивание). Гребенчатый прижим позволяет сохранить контроль над заготовкой в случае отдачи.

Будьте особенно осторожны при пропиле невидимых участков соединения заготовок. Погружной режущий диск может резать объекты, способные вызвать отдачу.

Удерживайте крупные панели, чтобы снизить опасность зажатия диска пилы и отдачи. Большие панели, как правило, прогибаются под собственным весом. Опоры следует класть под панель с обеих сторон, рядом с линией пропила у края панели.

Будьте особенно внимательны при резке скрученных, деформированных, изогнутых или не имеющих прямого края заготовок, по которому можно вести угловой упор или защитную планку. Скрученная, деформированная или изогнутая заготовка неустойчива и провоцирует отклонение от желоба режущего диска, заклинивание и отдачу.

Никогда не режьте несколько заготовок, составленных вертикально или горизонтально. Режущий диск может вырвать один или несколько кусков и вызвать отдачу.

При повторном запуске пилы, застрявшей в заготовке, выведите режущий диск на центр канавки и убедитесь, что зубцы пилы не касаются материала. Если режущий диск защемлен, он может поднять заготовку и вызвать отдачу при повторном запуске пилы.

Режущий диск должен быть чистым, острым и установленным надлежащим образом. Никогда не используйте искривленные режущие диски или диски с треснувшими или сломанными зубцами. Острые и надлежащим образом установленные режущие диски сводят к минимуму опасность заклинивания, останова и отдачи.

4. Указания по технике безопасности для круглопильных станков

Выключайте круглопильный станок и вынимайте вилку из розетки, если собираетесь демонтировать пластину для пропила, менять режущий диск или регулировать предохранительный клин, установить защиту от отдачи или кожух пилки и всегда после завершения пропила. Меры предосторожности позволяют предотвратить несчастные случаи.

Никогда не оставляйте включенный круглопильный станок без присмотра. Выключите его и не покидайте инструмент до его полной остановки. Работающая пила, оставленная без присмотра, представляет неконтролируемую опасность.

Ставить круглопильный станок следует в помещении с хорошим освещением и ровным полом, где можно удерживать равновесие и устойчиво стоять на ногах. Его следует устанавливать в месте с достаточным пространством для удобной работы с заготовками разных размеров. Беспорядок, темное помещение и неровный скользкий пол – причина несчастных случаев.

Регулярно чистите и удаляйте деревянную стружку и пыль из-под круглопильного станка и/или устройства отбора пыли. Скопившиеся опилки могут воспламениться и загореться.

Циркулярный круглопильный станок необходимо закрепить. Не закрепленный надлежащим образом круглопильный станок может сдвинуться с места или опрокинуться.

Перед включением убирайте инструменты, деревянные обрезки и т.д. с рабочей поверхности. Невнимательность или возможное заклинивание потенциально опасны.

Всегда используйте режущие диски правильного размера с правильным монтажным отверстием (например, звездовидным или круглым). Режущие диски, не подходящие для установки на пиле, будут вращаться эксцентрично, и вы потеряете управление.

Используйте только диски 10» с шириной канавки >2,3 мм и толщиной корпуса диска 1,8 мм, а также соответствующей толщиной предохранительного клина 2 мм.

Используйте только такие режущие диски, максимально допустимая скорость эксплуатации которых не ниже максимальной скорости вращения шпинделя станка.

Никогда не используйте поврежденные или неподходящие крепежные элементы режущих дисков, такие как фланцы, шайбы, болты или гайки. Эти крепежные элементы были созданы специально для данной пилы, для ее безопасной эксплуатации и оптимальной производительности. Не следует использовать треснувшие, поврежденные или затупленные режущие диски. Устанавливайте только сменные режущие диски, отвечающие требованиям стандарта.

Никогда не становитесь на круглопильный станок, не используйте его в качестве стремянки. Опрокидывание инструмента или случайный контакт с режущим инструментом может привести к серьезным увечьям.

При установке позаботьтесь о правильном направлении вращения режущего диска. Не следует устанавливать на циркулярном круглопильном станке шлифовальные круги или металлические щетки. Неправильная установка режущего диска или использование нерекомендованных приспособлений может привести к серьезным увечьям.

5. Дополнительные указания по технике безопасности

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена для людей, обладающих основными знаниями об эксплуатации данного или аналогичного электроинструмента. Не имеющим опыта лицам перед использованием данного станка рекомендуется обратиться за квалифицированной консультацией и наставничеством к опытным специалистам.

Производитель не несет никакой ответственности за любое повреждение вследствие халатного отношения к настоящей инструкции по эксплуатации.

Пожалуйста, ознакомьтесь со специальными указаниями по технике безопасности в соответствующих разделах.

Если применимо, соблюдайте правовые директивы или правила предотвращения несчастных случаев, предусмотренные для использования круглопильных станков.

Общие опасности

Учитывайте окружающие условия.

При работе с длинными заготовками используйте подходящие опоры.

Включать и использовать пилу следует только лицам, знакомым с круглопильными станками и постоянно осознающим риски, связанные с эксплуатацией таких инструментов. Лицам младше 18 лет разрешается использовать данный станок только в рамках профессионального обучения в присутствии преподавателя.

Не допускайте посторонних, особенно детей, в опасную зону. Не позволяйте никому прикасаться к станку или сетевому шнуру во время работы.

Не допускайте перегрева зубцов пилы.

Резать клинья следует только с использованием подходящего дополнительного ограничителя хода.

Опасность удара электрическим током

Не следует подвергать станок воздействию дождя.

Не работайте на станке во влажной или мокрой среде.

Во время эксплуатации данного станка не допускайте физического контакта с заземленными объектами, такими как радиаторы, трубы, кухонные плиты, холодильники.

Не используйте сетевой шнур не по назначению.

Опасность получения травм и смятия подвижными элементами

Не следует использовать станок без установленных кожухов.

Всегда держитесь на достаточном расстоянии от режущего диска. При необходимости используйте подходящие толкатели. Всегда держитесь на достаточном расстоянии от подвижных элементов при работе на этом станке.

Дождитесь полной остановки режущего диска, прежде чем начать уборку стружки, мусора с рабочей поверхности.

Не пытайтесь остановить режущий диск, прижимая его заготовкой сбоку.

Перед транспортировкой, дооборудованием, выполнением технического обслуживания, чистки или каких-либо настроек убедитесь, что устройство отключено от электросети.

При включении станка (например, после обслуживания) убедитесь, что на нем не осталось инструмента или незакрепленных деталей. Существует опасность порезов даже при неподвижном режущем инструменте!

При замене режущего инструмента надевайте перчатки.

Храните режущий диск так, чтобы никто не пострадал.

Опасность отдачи заготовки

Всегда работайте с предохранительным клином, установленным надлежащим образом.

Не следует заклинивать заготовки.

Режущий диск должен соответствовать материалу обрабатываемой заготовки.

Резать тонкие или тонкостенные заготовки следует только режущими дисками с тонкими зубцами.

Всегда используйте острые режущие диски.

Если сомневаетесь, проверьте заготовку на наличие в ней посторонних

предметов (например, гвоздей или шурупов).

Следует пилить заготовку только такого размера, который можно безопасно удерживать во время работы.

Опасность наматывания

Убедитесь, что вращающиеся элементы не зацепятся и не затянут никакие части тела или одежды (галстук, перчатки, одежда свободного покроя; длинные волосы следует накрывать сеткой).

Никогда не пытайтесь резать заготовки, содержащие веревки, шнурки, тросы, кабели или провода, а также если к ним крепится что-либо из перечисленного.

Опасность вследствие недостаточности средств индивидуальной защиты

Надевайте защитные наушники, защитные очки, пылезащитную маску.

Надевайте подходящую спецодежду.

При работе вне помещения рекомендуется надевать нескользящую обувь.

Опасность поражения шумом

Надевайте защитные наушники.

Убедитесь, что предохранительный клин не погнут. Погнутый предохранительный клин толкает заготовку в сторону от режущего диска, производя шум.

Опасность вследствие блокировки заготовки или ее частей

В случае блокировки:

1. выключите станок,
2. выньте вилку из розетки,
3. наденьте перчатки,
4. устраните блокировку при помощи соответствующего инструмента.

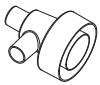
Подготовка к работе

Предупреждение

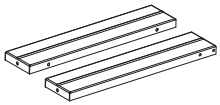
Аккуратно извлеките круглопильный станок из коробки, удалите защитный пенопласт вокруг мотора.

Предупреждение: опасность получения травмы

Не подключать электропитание перед сборкой, регулировкой и техническим обслуживанием станка.



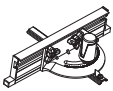
Переходник пылеуловителя [1] - 1 шт.



Левый и правый удлинители рабочей поверхности [13, 2] - 2 шт.

Предохранительный клин [3] - 1 шт.

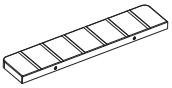
Передняя шина [11] - 1 шт.



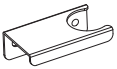
Угловой упор [12] - 1 шт.

Кожух пилки [14] - 1 шт.

Шланг отбора пыли [15] - 1 шт.



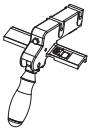
Удлинитель рабочей поверхности [16] - 1 шт.



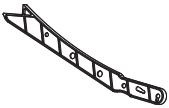
Кронштейн шланга [18] - 1 шт.

Направляющая планка [19] - 1 шт.

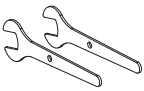
Гофрированный винт [48] x 2 шт.



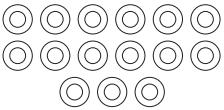
Ручка фиксации направляющей планки [22] - 1 шт.



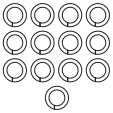
Направляющая линейка [25] - 1 шт.



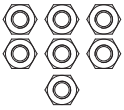
Ключ пильного полотна [26] - 2 шт.



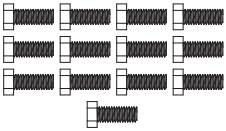
Плоская шайба 6
[29] x 15 шт.



Пружинная
шайба 6
[30] x 13 шт.



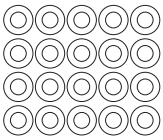
Шестигранные
гайки М6
[31] - 7 шт.



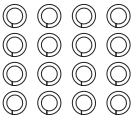
Шестигранные
болты М6 x 16
[32] - 13 шт.

Для стенда:

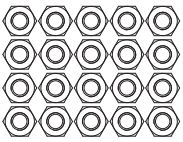
Резиновая
ножка
[4] - 4 шт.



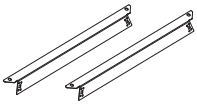
Плоская шайба 6
[29] x 20 шт.



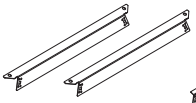
Пружинная
шайба 6
[30] x 16 шт.



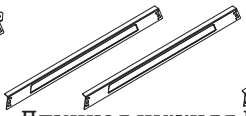
Шестигранные
гайки М6
[31] - 20 шт.



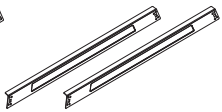
Длинная верхняя
перекладина
ножки
[33] - 2 шт.



Короткая
верхняя
перекладина
ножки
[34] - 2 шт.

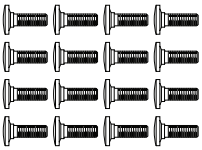


Длинная нижняя
перекладина
ножки
[35] - 2 шт.



Короткая нижняя
перекладина
ножки
[36] - 2 шт.

Ножка стенда
[37] - 4 шт.



Винты М6 x 12
[38] - 16 шт.

Шестигранные
болты
М6 x 25
[39] - 4 шт.

Комплект поставки для круглопильного станка

Переходник пылеуловителя [1] – 1 шт. (номер детали указан по рисунку из раздела «Устройство»)

Левый и правый удлинители рабочей поверхности [13, 2] – 2 шт.

Предохранительный клин [3] – 1 шт.

Передняя шина [11] – 1 шт.

Угловой упор [12] – 1 шт.

Кожух пилки [14] – 1 шт.

Шланг для сбора пыли [15] – 1 шт.

Удлинитель рабочей поверхности [16] – 1 шт.

Кронштейн шланга [18] – 1 шт.

Направляющая планка [19] – 1 шт.

Гофрированный винт [48] – 2 шт. (номер детали указан по рисункам ниже)

Ручка фиксации направляющей планки [22] – 1 шт.

Направляющая линейка [25] – 1 шт.

Ключ пильного полотна [26] – 2 шт.

Плоская шайба 6 [29] – 15 шт.

Пружинная шайба 6 [30] – 13 шт. (здесь и далее номер деталей указан по рисункам ниже)

Шестигранные гайки М6 [31] – 7 шт.

Шестигранные болты М6×16 [32] – 13 шт.

Резиновая ножка [4] – 4 шт.

Плоская шайба 6 [29] – 20 шт.

Пружинная шайба 6 [30] – 16 шт.

Шестигранные гайки М6 [31] – 20 шт.

Длинная верхняя перекладина ножки [33] – 2 шт.

Короткая верхняя перекладина ножки [34] – 2 шт.

Длинная нижняя перекладина ножки [35] – 2 шт.

Короткая нижняя перекладина ножки [36] – 2 шт.

Ножка стенда [37] – 4 шт.

Винты М6×12 [38] – 16 шт.

Шестигранные болты М6×25 [39] – 4 шт.

Инструменты и приспособления, необходимые в работе

В комплект не входят

Крестообразная отвертка

Рожковый ключ 10 мм или регулировочный ключ

Шестигранный ключ 4 мм

Квадрат

Треугольный уголок

В комплект входят

Ключ пильного полотна (2 шт.)

Предупреждение:
опасность получения травмы

Всегда вынимайте вилку из розетки (отсоединяйте от источника электропитания) перед началом работы со станком.

Сборка левого и правого удлинителей рабочей поверхности

Положите картон или старое одеяло на пол для защиты рабочей поверхности от повреждений.

Аккуратно извлеките круглопильный станок в сборе из коробки.

Поставьте круглопильный станок в сборе вверх дном на защитный материал. Раскрутите ручку фиксации скоса [10] (рис. 1a) против часовой стрелки, поворачивая ручку регулировки угла скоса [8] против часовой стрелки, чтобы наклонить мотор. Аккуратно извлеките пенопласт [40]. Зажмите ручку фиксации скоса [10] по часовой стрелке.

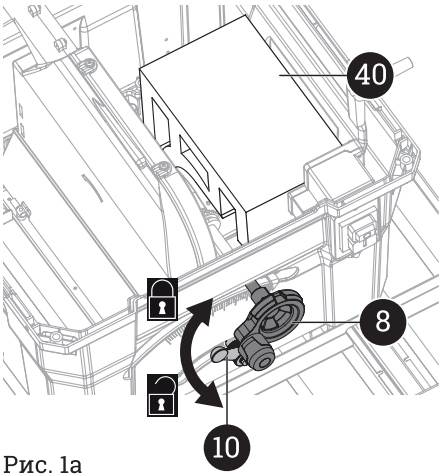


Рис. 1a

Установите левый/правый удлинитель рабочей поверхности [13, 2] (рис. 1b, 1c) на рабочую поверхность [24] вместе с плоскими шайбами 6 [29], пружинными шайбами 6 [30] и шестигранными болтами M6×16 [32].

Примечание

По завершении на боковой поверхности столов должно остаться одно отверстие [42, 41].

Установите кронштейн шланга [18] на правом удлинителе рабочей поверхности при помощи плоских шайб 6 [29], пружинных шайб 6 [30], шестигранных болтов 16 [32] и шестигранных гаек M6 [31] (см. рис. 1c).

Сборка тыльного удлинителя рабочей поверхности

Сопоставьте отверстия на тыльном удлинителе рабочей поверхности [16] (рис. 2) с отверстиями на тыльной стороне рабочей поверхности [24].

Поместите тыльный удлинитель рабочей поверхности [16] вместе с плоскими шайбами 6 [29], пружинными шайбами 6 [30] и шестигранными болтами M6×16 [32].

Установка предохранительного клина

Раскрутите шесть крестообразных винтов [43] (рис. 3a) отверткой и уберите пластину для пропила [17].

Раскрутите ручку фиксации скоса [10] и установите угол скоса на 0°. Затем закрутите ручку фиксации скоса [10]. Поверните ручку регу-

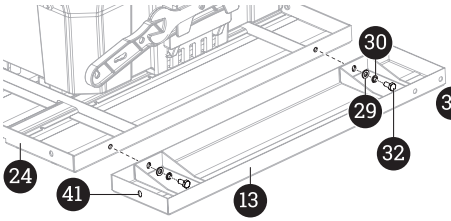


Рис. 1b

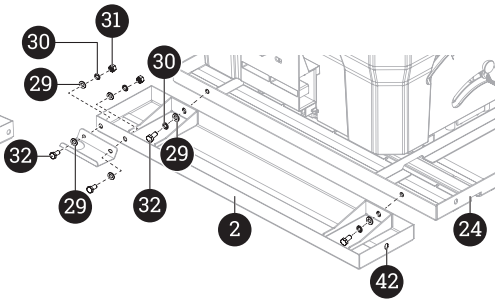


Рис. 1c

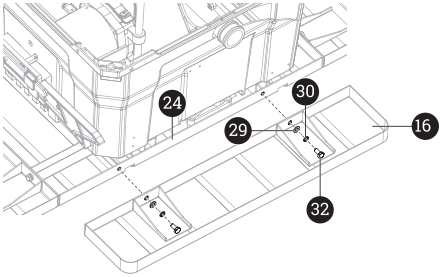


Рис. 2

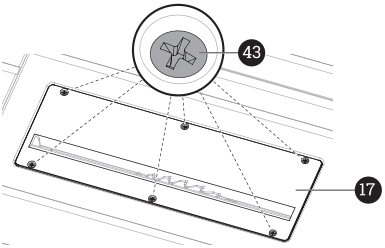


Рис. 3a

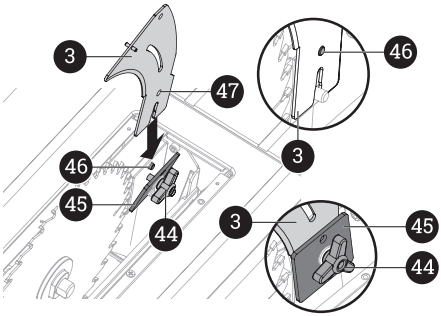


Рис. 3b

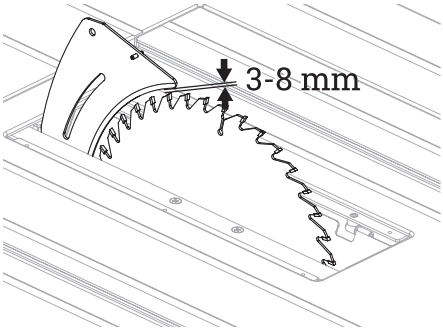


Рис. 3c

лировки высоты [6] против часовой стрелки, чтобы поднять диск на максимальную высоту (см. в разделе «Функции» «Ручка фиксации скоса», «Ручка регулировки угла скоса» и «Ручка регулировки высоты»).

Раскрутите барашковую ручку [44] (рис. 3b) и потяните за большую квадратную шайбу [45] с боковой части станка.

Предупреждение
Не следует снимать барашковую ручку [44] и большую квадратную шайбу [45].

Вставьте предохранительный клин [3] (см. рис. 3b) слева от барашковой ручки и обеих шайб. Затем прижмите предохранительный клин вниз. Звук щелчка будет означать, что штифт [46] зафиксировался в отверстии [47] на предо-

хранительном клине [3].

Прижмите квадратную шайбу [45] к штифту [46], а затем закрутите барашковую ручку [44]. Дальнейшая регулировка предохранительного клина не потребуется.

Установите пластину для пропила (17) на место.

Примечание

По завершении предохранительный клин следует подогнать к режущему диску, а расстояние от внешнего края режущего диска до предохранительного клина должно быть от 3 до 8 мм (рис. 3c). Если это не так, свяжитесь со своим дилером, поскольку предохранительный клин данного круглопильного станка не подлежит регулировке.

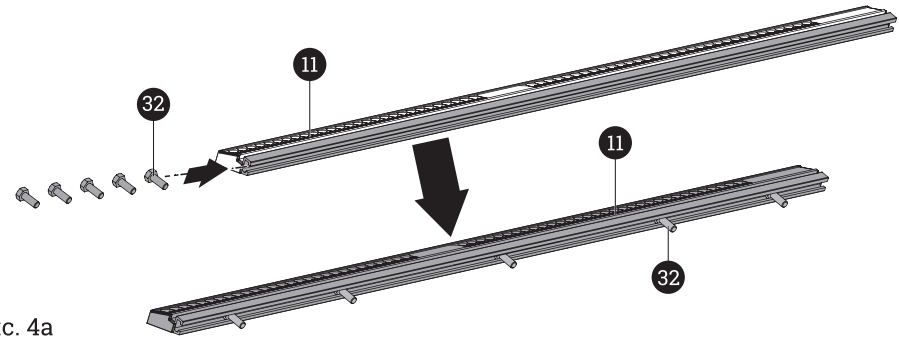


Рис. 4a

Установка передней шины и направляющей планки

Вставьте 5 шестигранных болтов M6×16 [32] (рис. 4a) поочередно в гнезда передней шины [11] со стороны передней шины.

Вставьте шестигранные болты M6×16 [32] (рис. 4b) в гнезда на рабочей поверхности, левый и правый удлинители рабочей поверхности. Затем наживите плоские шайбы 6 [29], пружинные шайбы 6 [30] и наживите шестигранные гайки M6 [31].

Проденьте два гофрированных винта [48] (рис. 4c) в отверстие в направляющей планке. Поверните ручку фиксации по часовой стрелке, чтобы закрутить ручку фиксации направляющей планки [22] на направляющей планке [19] с плоскими шайбами [49] и гофрированными винтами [48]. Ручка фиксации направляющей планки [22] может быть расположена слева или справа от направляющей планки [19].

При резке тонкой заготовки необходимо прикрепить ручку фиксации направляющей планки к направляющей планке (рис. 4d).

Аккуратно введите направляющую планку [19] (рис. 4e) в канал передней шины [11]. Прижмите направляющую планку [19] до упора к режущему диску [23] и крепко удерживайте.

Переставьте переднюю шину [11] так, чтобы красная отметка [50] на направляющем указателе [51] была установлена на нулевую отметку на шкале.

Закрутите все шестигранные гайки M6 [31] на шине.

Приподнимая, раскрутите ручку фиксации направляющей планки [22] (рис. 4f). Установите направляющую планку в нужное положение на рабочей поверхности, причем направляющая планка должна плотно прилегать к рабочей поверхности. Затем прижмите ручку фиксации направляющей планки [22], чтобы зафиксировать положение направляющей планки.

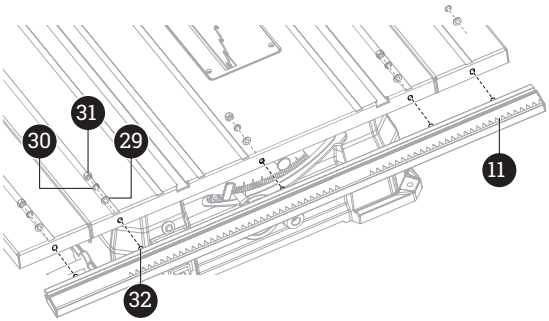


Рис. 4b

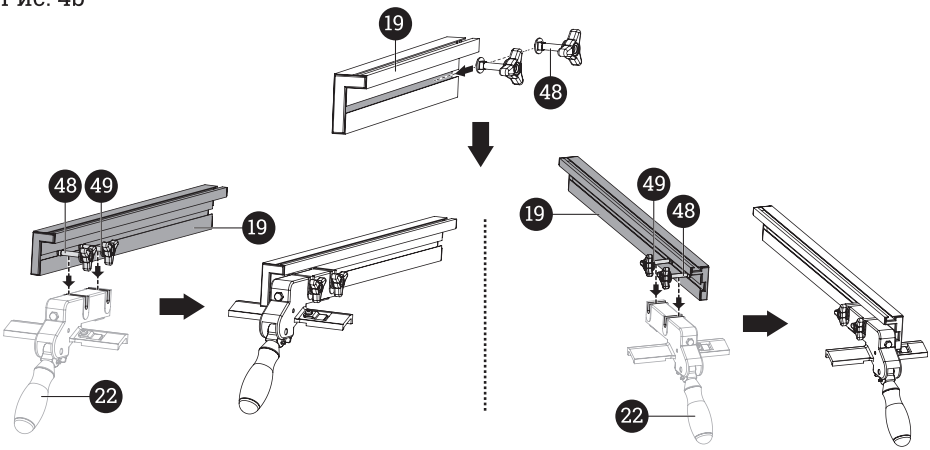


Рис. 4c

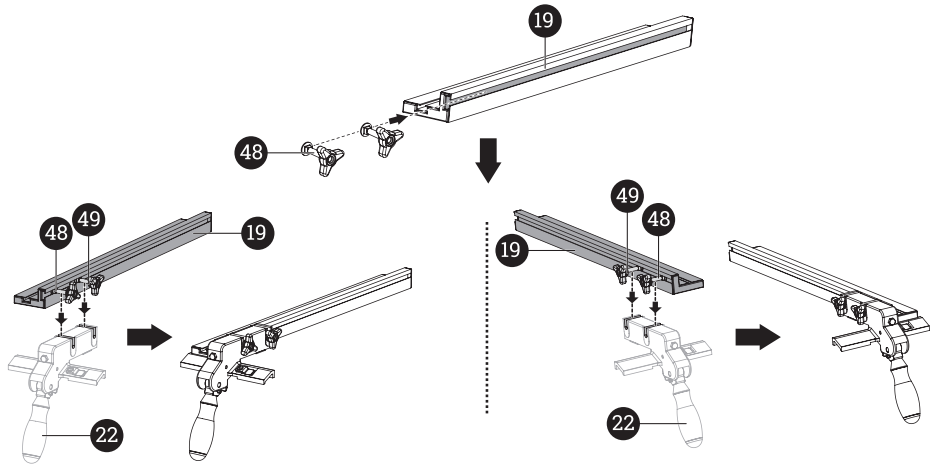


Рис. 4d

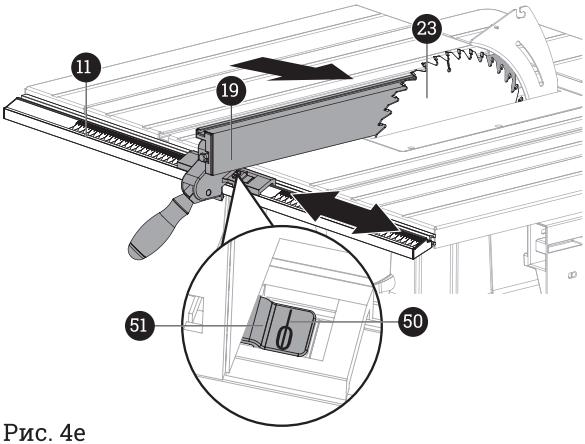


Рис. 4e

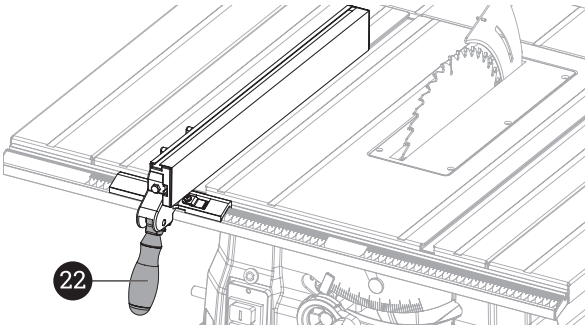


Рис. 4f

Начало работы

Установка кожуха пилки

Предупреждение: опасность получения травмы

Кожух пильного полотна [14] должен быть установлен всегда, чтобы избежать контакта с режущим диском. Он должен подниматься и ложиться на заготовку, когда она проходит по рабочей поверхности пилы.

Потяните и удерживайте ручку фиксации [52] (рис. 5), сопоставьте штифт [53] кожуха пилки [14] с отверстием [54] на предохранительном клине [3].

Прижмите кожух пилки [14] и отпустите ручку фиксации [52], чтобы попасть штифтом [53] в отверстие [54] на предохранительном клине [3]. Это нужно, чтобы зафиксировать кожух пилки [14]. Штифт [55] должен находиться с внутренней стороны кожуха пилки.

Кожух пилки должен лежать на рабочей поверхности, но подниматься при продвижении заготовки по рабочей поверхности.

Предупреждение
Кожух пилки должен возвращаться в исходное положение после пропила заготовки.

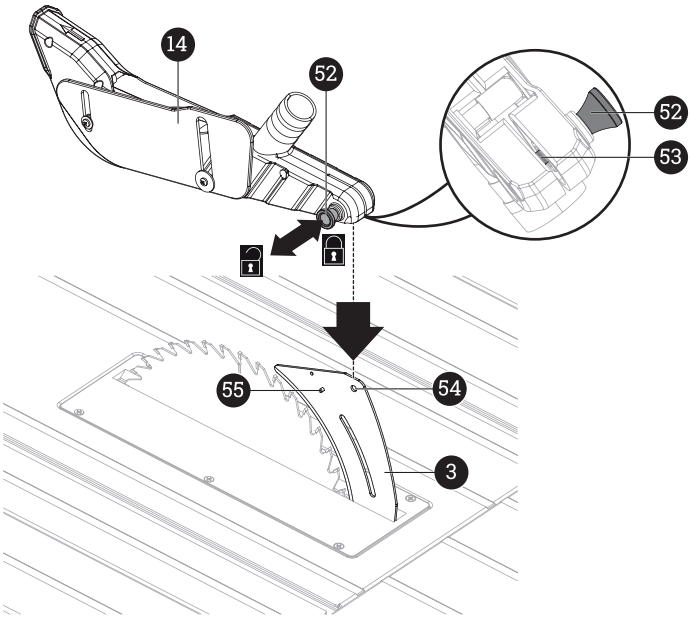


Рис. 5

Установка углового упора

Прижмите направляющую шину [56] (рис. 6) углового упора [12] к одной из специальных направляющих канавок [57] на рабочей поверхности.

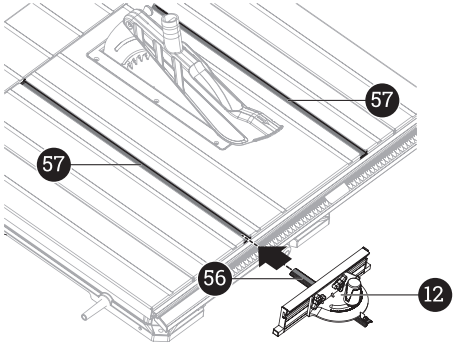


Рис. 6

Проверка перед запуском

Круглопильный станок можно использовать только при условии отсутствия каких-либо неисправностей. Если деталь неисправна, она подлежит обязательной замене до следующего использования.

Предупреждение:
опасность получения травмы
В случае неисправности нажмите красную кнопку «O» на выключателе [7] и выньте вилку из розетки.

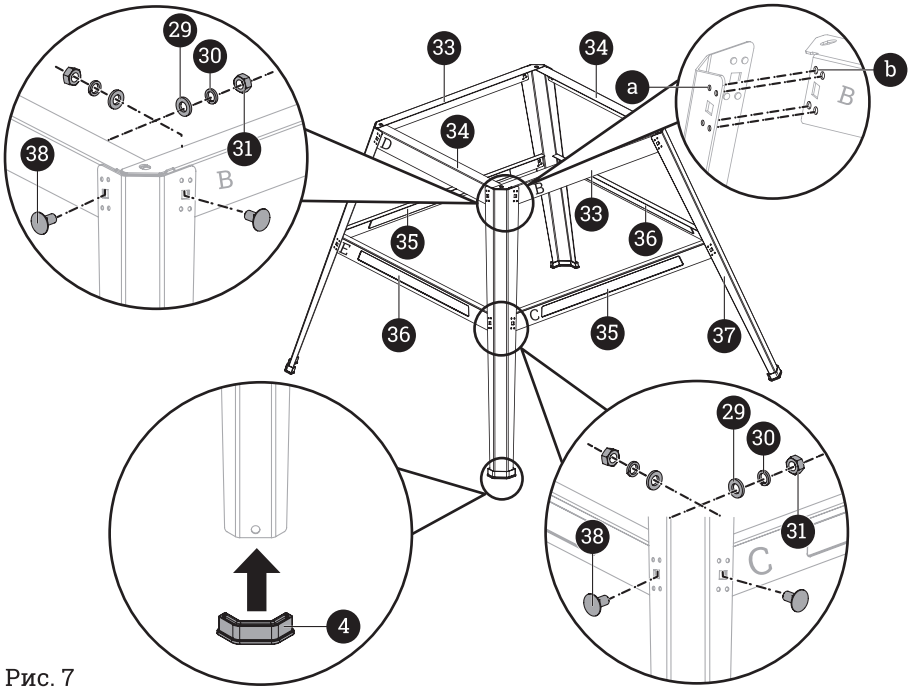


Рис. 7

Перед подключением к электросети убедитесь, что инструмент безопасен.

- Проверьте наличие видимых повреждений или неисправностей.
- Проверьте, все ли детали надежно закреплены.
- Проверьте, исправны ли средства защиты.
- Убедитесь, что диск пилы вращается свободно.
- Проверьте, чтобы ручка фиксации скоса была закручена.

Управление

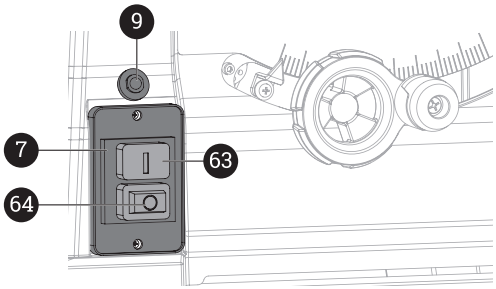


Рис. 10

Кнопка сброса в случае перегрузки

Пила оснащена кнопкой сброса в случае перегрузки. Она расположена в верхней части выключателя. Кнопка сброса в случае перегрузки [9] (рис. 10) позволяет перезапустить мотор после выключения по причине перегрузки.

Если мотор остановился во время эксплуатации, переведите выключатель в положение «Выкл.». Подождите около 5 минут, чтобы мотор остыл, и нажмите кнопку сброса в случае перегрузки. Теперь можно перевести выключатель обратно в положение «Вкл.».

Предупреждение: опасность получения травмы
Во избежание опасности травм и непроизвольного включения при нажатой кнопке сброса в случае перегрузки выключатель должен находиться в положении «Выкл.», а сетевой шнур следует отсоединить от электросети на время остывания мотора. Причиной перегрева может быть слишком короткий или слишком длинный удлини-

тель шнура, плохо подогнанные детали или тупой режущий диск. Перед дальнейшим использованием проверьте настройки пилы.

Ручка фиксации скоса

Ручка фиксации скоса [10] (рис. 11) блокирует положение диска под

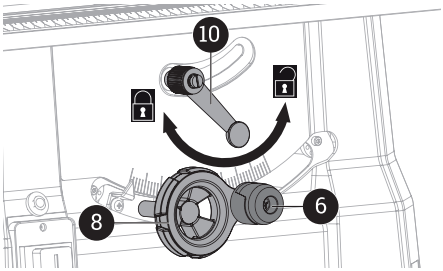


Рис. 11

Режущий диск легко наклоняется под углом от 0° до 45°.

Ручка регулировки угла скоса [8] (см. рис. 11) необходима для наклона режущего диска при выполнении косого реза. Раскрутите ручку фиксации скоса [10], затем переставьте ручку регулировки угла скоса вправо, чтобы наклонить режущий диск влево, и влево, чтобы наклонить режущий диск вправо.

Предупреждение: опасность получения травмы
Перед началом работы всегда проверяйте ручку фиксации скоса. Незакрепленная ручка фиксации скоса может стать причиной серьезных травм.

нужным углом наклона. Для регулировки угла реза необходимо ее раскрутить. Чтобы раскрутить, поверните против часовой стрелки.

Перед включением круглопильного станка убедитесь, что ручка надежно закручена, и режущий диск не разболтается во время эксплуатации.

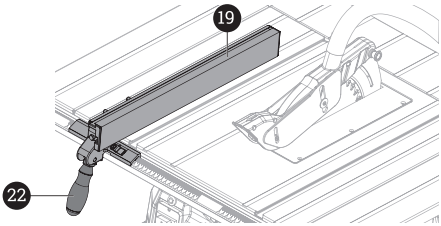


Рис. 12

Ручка регулировки высоты

Ручка регулировки высоты [6] (см. рис. 11) используется для поднятия и опускания режущего диска. Против часовой стрелки – для поднятия, по часовой стрелке – для опускания.

Высоту режущего диска необходимо устанавливать с учетом высоты заготовки. Режущий диск всегда следует опускать на заготовку.

Направляющая линейка

Направляющая линейка [25] (рис. 12) – это приспособление для безопасного проталкивания заготовки через режущий диск, чтобы не делать этого руками. Используется для направления материала между направляющей и диском.

Ее можно изготовить из обрезков древесины различного размера и формы под конкретную работу. Направляющая линейка должна быть у́же заготовки, с канавкой под 90° с одного конца и с ручкой – с другого конца.

Если расстояние до режущего диска 12 см или менее, используйте направляющую линейку.

Когда вы используете направляющую линейку, задний край доски должен быть квадратным. Если упереть направляющую линейку в неровный край, она может соскользнуть или вытолкнуть заготовку из направляющей.

Предупреждение: опасность получения травмы
Не прижимайте направляющую линейку с тыльной стороны заготовки. Это опасно отдачей по причине защемления заготовки направляющей линейкой с последующим заклиниванием диска в случае неправильного расположения. Это может стать причиной серьезных травм.

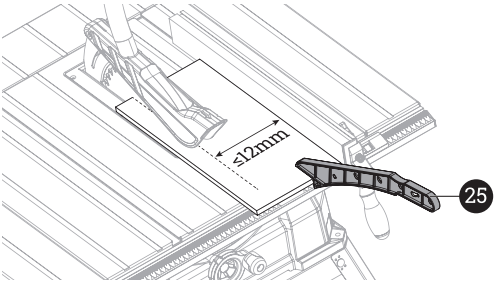


Рис. 13

Регулировка наклона углового упора

Угловой упор фиксируется в нужном положении для выполнения поперечного или косого реза посредством закручивания ручки фиксации углового упора [65] (рис. 13). Угловой упор можно установить для пропилов под углом до 60°.

Раскрутите ручку фиксации углового упора [65].

Поворачивая параллельный профиль [66], установите нужный угол на шкале.

Закрутите ручку фиксации углового упора [65].

Предупреждение: опасность получения травмы
Не задвигайте параллельный профиль [66] слишком далеко в направлении режущего диска. Расстояние между параллельным профилем и передней частью режущего диска должно быть около 2,5 см.

Основные виды операций

Из соображений безопасности перед эксплуатацией прочитайте раздел с общими указаниями по безопасности для круглопильного станка.

Перед каждым использованием круглопильного станка необходимо проверить следующее:

- режущий диск зажат и свободно вращается;
- ручка фиксации скоса закручена;
- при продольном резе ручка фиксации направляющей планки должна быть крепко зажата, а направляющая должна быть параллельна канавке углового упора и режущему диску;
- при поперечном резе ручка фиксации углового упора должна быть затянута;
- кожух пилки и предохранительный клин установлены и исправны;
- шланг для сбора пыли закреплен в разъеме кронштейна шланга;
- защитные очки надеты.

Несоблюдение этих правил техники безопасности существенно увеличивает вероятность получения травм.

Перед использованием круглопильного станка отполируйте рабочую поверхность стола автомобильным воском, чтобы она была чистой, а заготовка лучше скользила.

Существуют два основных типа пропила: продольный и поперечный. Продольный рез – это резание вдоль волокна заготовки. Поперечный рез – это либо резание поперек ширины или поперек волокна заготовки. Порой это отличие трудно понять при работе с искусственными материалами. Поэтому изменение ширины материала считается продольным резом, а резание поперек короткого размера – поперечным.

Ни одна из этих операций не может выполняться с руки: продольный рез предполагает использование направляющей планки, а поперечный рез предполагает использование углового упора. Никогда не используйте во время реза направляющую планку вместе с угловым упором.

Предупреждение: опасность получения травмы
Если расстояние между направляющей планкой и режущим диском менее 12 см, следует использовать направляющую линейку [25].

Всегда держите направляемую заготовку, а не свободную, отрезанную часть заготовки.

Предупреждение: риск повреждения изделия
Внимательно осмотрите древесину, которую будете обрабатывать. Такие посторонние предметы, как гвозди, винты, могут нанести станку серьезный ущерб.

Всегда используйте острые режущие диски. Затупленные режущие диски могут вызвать перегрузку и повреждение изделия.

Перед включением проверяйте

напряжение. Параметры напряжения должны соответствовать данным на заводской табличке станка.

Продольный рез

Снимите угловой упор и закрепите на рабочей поверхности направляющую планку.

Поднимите режущий диск, чтобы он приблизительно на 1/8» (3,2 мм) возвышался над поверхностью заготовки.

Положите заготовку ровно на рабочую поверхность против планки, чтобы большая часть заготовки находилась между режущим диском и планкой. Заготовка должна быть на расстоянии около 1» (2,5 см) от рабочей поверхности.

Включите пилу и дождитесь, когда диск достигнет полной рабочей скорости. Не стойте в одной плоскости с путем режущего диска. Становиться следует сбоку от места выполнения реза.

Медленно подавайте заготовку на режущий диск, толкая ее вперед в секции заготовки, которая пройдет между диском и планкой (рис 14).

Не кладите большие пальцы рук на рабочую поверхность.

Во время вращения режущего диска всегда удерживайте заготовку. Не отпускайте ее, чтобы достать направляющую линейку. Когда оба больших пальца рук коснутся края рабочей поверхности, завершите рез при помощи направляющей линейки.

При выполнении продольного реза всегда используйте направляющую линейку.

Продолжайте толкать заготовку направляющей линейкой, пока она не пройдет кожух пилки и тыльную часть рабочей поверхности.

Во время вращения режущего диска не следует тянуть заготовку на себя.

Переведите выключатель в положение «Выкл.» и выньте вилку из розетки. Дождитесь полной остановки режущего диска, после чего извлеките заготовку.

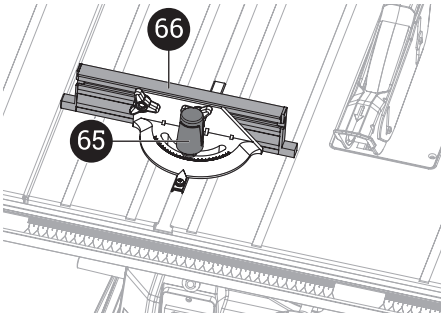


Рис. 14

Резка маленьких заготовок

Предупреждение: опасность получения травмы
Избегайте травм от контакта с диском. Не используйте данную пилу для реза заготовок, ширина которых менее 1/2" (13 мм).

Резать маленькие заготовки небезопасно. Вместо этого выполняйте продольный рез больших заготовок до нужного размера.

При выполнении продольного реза заготовки маленького размера небезопасно класть руки между режущим диском и направляющей планкой. Используйте одну или несколько направляющих линеек для проталкивания заготовки через режущий диск.

Предупреждение: опасность получения травмы
Если расстояние между направляющей планкой и режущим диском менее 12 см, используйте направляющую линейку.

Поперечный рез

Снимите направляющую планку и поместите угловой упор в канавку углового упора на рабочей поверхности.

Поднимите режущий диск, чтобы он приблизительно на 1/8» (3,2 мм) возвышался над поверхностью заготовки.

Крепко прижимайте заготовку к угловому упору. Путь режущего диска должен совпадать с нужной линией разреза.

Включите пилу и дождитесь, когда режущий диск достигнет полной рабочей скорости. Не стойте в одной плоскости с путем режущего диска. Становиться следует сбоку от места выполнения реза.

Прижимайте заготовку к параллельному профилю углового упора и к рабочей поверхности. Медленно проталкивайте угловой упор вместе с заготовкой через режущий диск(рис 15).

Во время вращения режущего диска не пытайтесь тянуть заготовку на себя.

Переведите выключатель в положение «Выкл.» и дождитесь полной остановки режущего диска, затем аккуратно извлеките заготовку.

Предупреждение: опасность получения травмы
Во избежание потери устойчивости при выполнении поперечного реза и/или косого поперечного реза всегда кладите заготовку на стол большей стороной.

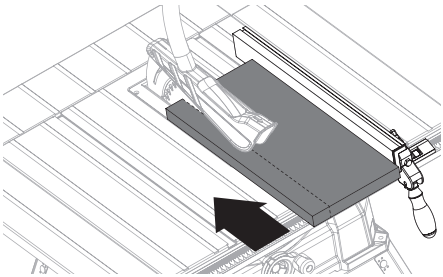


Рис. 15

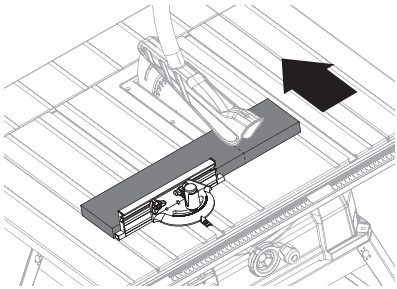


Рис. 16

Косой поперечный рез

Косой поперечный рез отличается от обычного поперечного реза только тем, что угол скоса диска не равен 0° (рис 16)

Установите режущий диск под нужным углом скоса. Ручка фиксации скоса должна быть надежно закреплена.

Руководствуйтесь указаниями в разделе «Поперечный рез».

Наклонный поперечный рез

Наклонный поперечный рез отличается от простого поперечного реза только тем, что угловой упор устанавливается под углом, отличным от 90°(рис 17)

Установите угловой упор под нужным углом наклона. Ручка фиксации углового упора должна быть надежно закреплена.

Руководствуйтесь указаниями в разделе «Поперечный рез».

Сложный наклонный косой поперечный рез

Эта операция резания включает угол наклона и угол скоса. (рис 18)

Установите режущий диск под нужным углом скоса. Ручка фиксации скоса должна быть надежно закреплена.

Установите угловой упор под нужным углом наклона. Ручка фиксации углового упора должна быть надежно закреплена.

Руководствуйтесь указаниями в разделе «Поперечный рез».

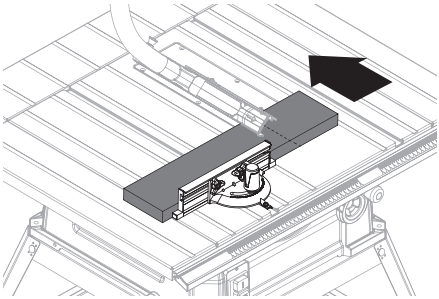


Рис. 17

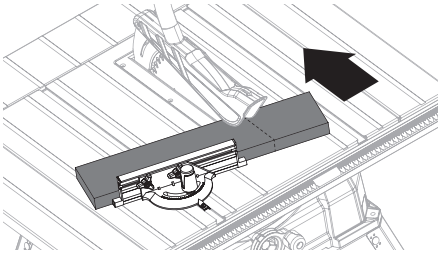


Рис. 18

Регулировка

Регулировка угловых упоров

Пила имеет положительные упоры, позволяющие быстро установить режущий диск под углом 90° или 45° к рабочей поверхности.

Настройка угла пилы выполняется на заводе и при отсутствии повреждений во время транспортировки не требует регулировки во время сборки. Может потребоваться проверка после интенсивного использования.

Выполняйте регулировку только при необходимости.

Выньте вилку пилы из розетки.

Снимите кожух пилки.

Поднимите режущий диск на максимальную высоту, поворачивая ручку регулировки высоты против часовой стрелки.

При помощи квадрата [67] (рис. 19) установите режущий диск [23] точно под углом 0°.

Если режущий диск остановится, не дойдя до 90°, раскрутите 4 мм шестигранным ключом (в комплект не входит) стопорный винт 90° [68] (рис. 20) (находится слева от наклонной дорожки в передней части), а затем установите под углом 90°.

Установив режущий диск на 90°, медленно поверните стопорный винт 90° [68] до начала сопротивления. Слегка отклоните режущий диск от 90°, а затем обратно до упора.

Выполните повторное измерение и снова отрегулируйте упор, пока режущий диск не окажется под углом 90°.

Настройте упор 45° таким же способом, используя треугольный уголок [69]. Стопорный винт [70] (см. рис. 20) для 45° расположен справа от наклонной дорожки в передней части.

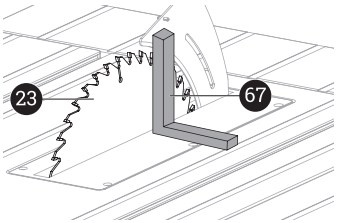


Рис. 19

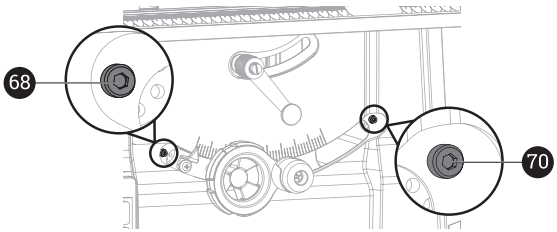


Рис. 20

Уход и техническое обслуживание

Предупреждение
Всегда выключайте изделие, отсоединяйте его от источника электропитания и давайте остыть, прежде чем выполнять осмотр, техническое обслуживание и чистку!

Содержите изделие в чистоте. Удаляйте стружку после каждого использования и перед хранением.

Регулярная и своевременная чистка способствует безопасности эксплуатации и продлевает срок службы изделия.

Перед каждым использованием проводите осмотр изделия на наличие износа и поврежденных деталей. Не следует выполнять работы в случае обнаружения поврежденных или изношенных деталей.

Предупреждение
Выполнять ремонт и техническое обслуживание следует только в соответствии с указаниями, приведенными ниже. Все прочие работы должны выполняться квалифицированным техническим специалистом.

Общие указания по чистке

Предупреждение: опасность удара электрическим током
Никогда не брызгайте на устройство воду и не подвергайте его воздействию воды.

Поддерживайте чистоту вентиляционных отверстий станка, чтобы избежать перегрева мотора. Берегите вентиляционные отверстия от попадания пыли и грязи.

Регулярно протирайте корпус станка мягкой материей, желательно после каждого использования.

Если грязь не оттирается, воспользуйтесь мягкой материей, намоченной в мыльном растворе.

Никогда не используйте для чистки чистящие средства и такие растворители, как бензин, спирт, нашатырный спирт и т.д. Эти растворители могут повредить пластиковые детали.

Смазка

Все подшипники мотора были смазаны на заводе и не требуют дополнительной смазки.

Используйте графитовую или силиконовую смазку на всех механических деталях круглопильного станка, где имеются шарниры или резьба.

Замена режущего диска

Когда потребуется заменить режущий диск, выполните следующие шаги.

Выньте вилку пилы из розетки.

Раскрутите ручку фиксации и снимите кожух пилки.

Поверните ручку регулировки угла скоса, чтобы установить угол 0°, и закрутите ручку фиксации скоса. Затем поверните ручку регулировки высоты по часовой стрелке, чтобы опустить режущий диск в нижнее положение.

Раскрутите шесть крестообразных винтов и уберите пластину для пропила.

Поверните ручку регулировки высоты против часовой стрелки, чтобы поднять диск на максимальную высоту.

Используя один открытый ключ пильного полотна [26] (рис. 21), поместите открытый плоский край на поверхность внешнего фланца диска [71].

Используя другой открытый ключ пильного полотна [26], поместите открытый плоский край на поверхность гайки оси [72]. Крепко удерживая оба ключа, потяните за открытый ключ пильного полотна [26] на гайке оси вперед, в сторону передней шины станка.

Предупреждение
Будьте предельно осторожны, раскручивая гайку на оси вала. Крепко держите оба ключа руками. Не позволяйте рукам проскользнуть и коснуться режущего диска.

Снимите гайку оси [72], внешний фланец [71] и отрезной диск [23].

Установите новый отрезной диск [23] на ось вала [73]. Зубцы режущего диска должны быть направлены вниз у передней шины стола. Поместите внешний фланец [71] и гайку оси [72] на ось вала, убедившись, что большая плоская поверхность внешнего фланца повернута к режущему диску, а режущий диск [23] крепко прижат к внутреннему фланцу [74]. Шайбы на внешнем фланце должны совпадать с шайбами на оси вала.

Хорошо закрутите гайку при помощи ключа пильного полотна. Не затягивайте слишком сильно.

Предупреждение: риск повреждения изделия
В ходе установки обратите внимание на направление вращения режущего диска!

В ходе установки убедитесь, что режущий диск правильно сидит на оси.

Предупреждение: опасность получения травмы
Нельзя затягивать гайку оси вала слишком сильно. Это может привести к повреждению изделия и серьезным травмам!

Опустите режущий диск в нижнее положение и замените пластину для пропила.

Поднимите режущий диск на максимальную высоту и замените кожух пилки.

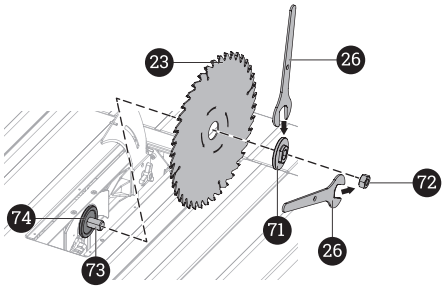


Рис. 21

Ремонт

Станок не содержит деталей, ремонт которых может быть выполнен пользователем. Для проверки и выполнения ремонта обращайтесь к квалифицированным специалистам.

Если сетевой шнур поврежден, его следует заменить у производителя, сервисного представителя или аналогичного лица с целью предупреждения опасности.

Транспортировка

Опустите режущий диск в самое нижнее положение.

Демонтируйте установленные детали, выступающие над пилой.

Переносите изделие вдвоем.

По возможности перевозите в оригинальной упаковке.

Примечание
Для поднятия и транспортировки используйте только транспортировочные приспособления и никогда не используйте кожухи.

Предупреждение: опасность получения травмы
Во время транспортировки необходимо накрывать верхнюю часть режущего диска, например, кожухом.

Хранение

Предупреждение: опасность получения травмы
Храните станок в месте, где посторонние лица не смогут его включить. Следите за тем, чтобы никто не поранился, пока станок неподвижен.

Предупреждение: риск повреждения изделия

Не следует хранить изделие во влажной среде без надлежащей защиты. Всегда храните изделие в сухом месте.

Храните изделие в недоступном для детей месте.

Храните изделие, руководство по эксплуатации, а также дополнительные приспособления в оригинальной упаковке. Так все необходимые сведения и детали всегда будут под рукой.

Устранение неполадок

Зачастую потенциальные неисправности могут быть устранены самим пользователем. Поэтому проверку станку следует выполнять по этому разделу. В большинстве случаев проблему можно решить очень быстро.

Предупреждение
Следует выполнять только действия, описанные в этих инструкциях! Все прочие осмотры, техническое обслуживание и ремонтные работы должны выполняться только в авторизованном сервисном центре или специалистом с аналогичной квалификацией.

Неисправность	Возможная причина	Решение
Мотор не работает	1. Отсутствует напряжение сети. 2. Реле пониженного напряжения сработало из-за временного перепада в электросети. 3. Мотор перегрелся	1. Проверьте шнур, вилку, розетку и предохранитель. 2. Включите станок снова. 3. Устраните причину перегрева, дайте мотору остыть несколько минут и включите снова
Диск плохо режет	1. Режущий диск затупился или загрязнен. 2. Диск не соответствует типу выполняемого реза. 3. Диск установлен обратной стороной	1. Очистите, наточите или замените режущий диск. 2. Замените диск на подходящий. 3. Переустановите диск
Чрезмерная вибрация	1. Диск разбалансирован. 2. Диск поврежден. 3. Пила установлена ненадежно. 4. Рабочая поверхность неровная. 5. Диск изогнут	1. Замените режущий диск. 2. Замените режущий диск. 3. Закрутите все оснащение. 4. Переставьте на ровную поверхность. 5. Замените режущий диск
Ручка регулировки угла скоса вращается с трудом	Шестерня и винт внутри корпуса засорились стружкой	Очистите шестерню и винт

Заготовка касается тыльной стороны режущего диска и выскакивает	1. Направляющая не используется. 2. Режущий диск толще предохранительного клина или предохранительный клин не используется. 3. Режущий диск затуплен. 4. Заготовка не держалась на месте до завершения реза. 5. Ручка фиксации углового упора раскручена	1. Используйте направляющую. 2. Замените режущий диск или установите предохранительный клин. 3. Замените режущий диск. 4. Удерживайте заготовку до завершения реза. 5. Закрутите ручку фиксации углового упора
Пила не выполняет точные пропилы под углом 90° или 45°	Требуется регулировка ограничителей внутри корпуса (резка скосов)	Отрегулируйте ограничители

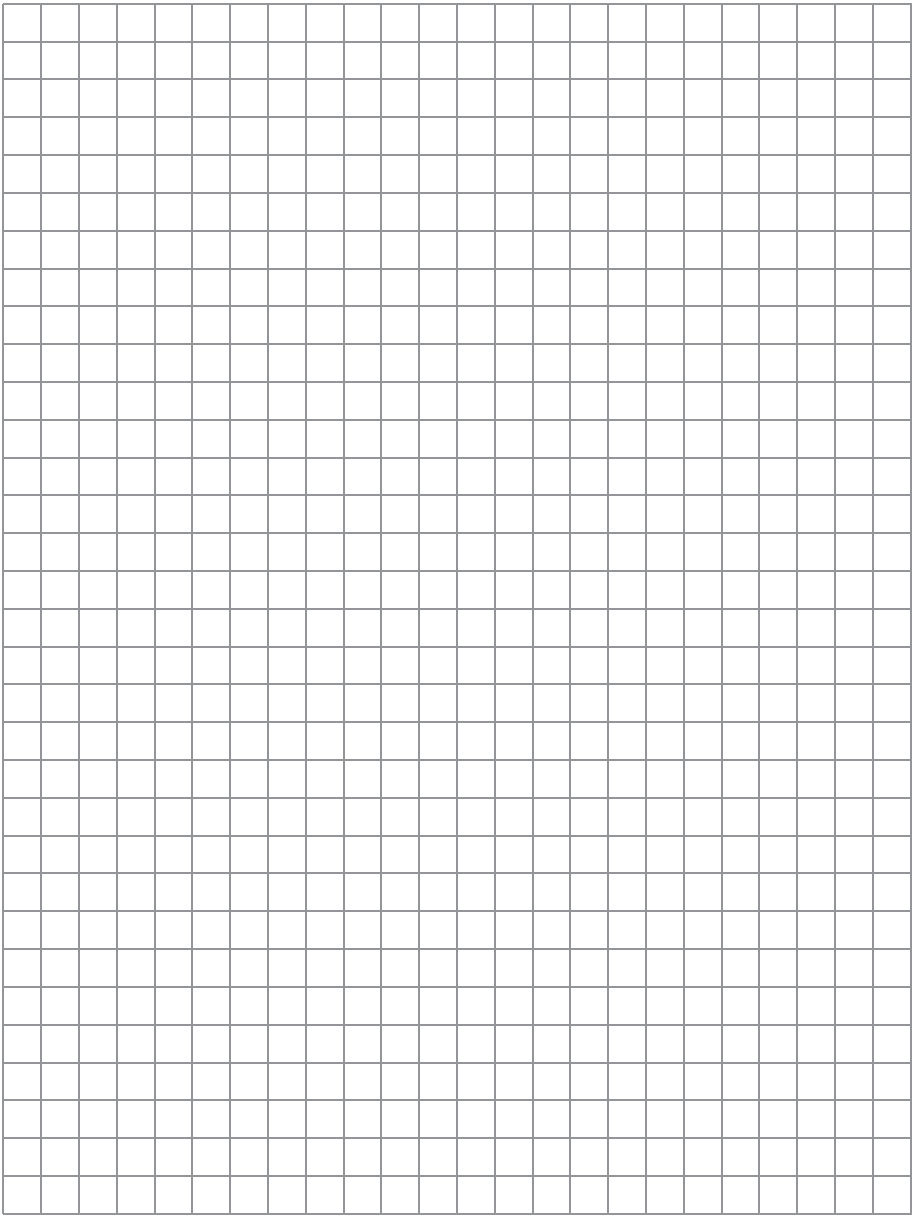
Утилизация и переработка

Не следует выбрасывать оборудование вместе с бытовым мусором. Пожалуйста, утилизируйте его в специальных местах. За сведениями об утилизации обратитесь к местным властям.

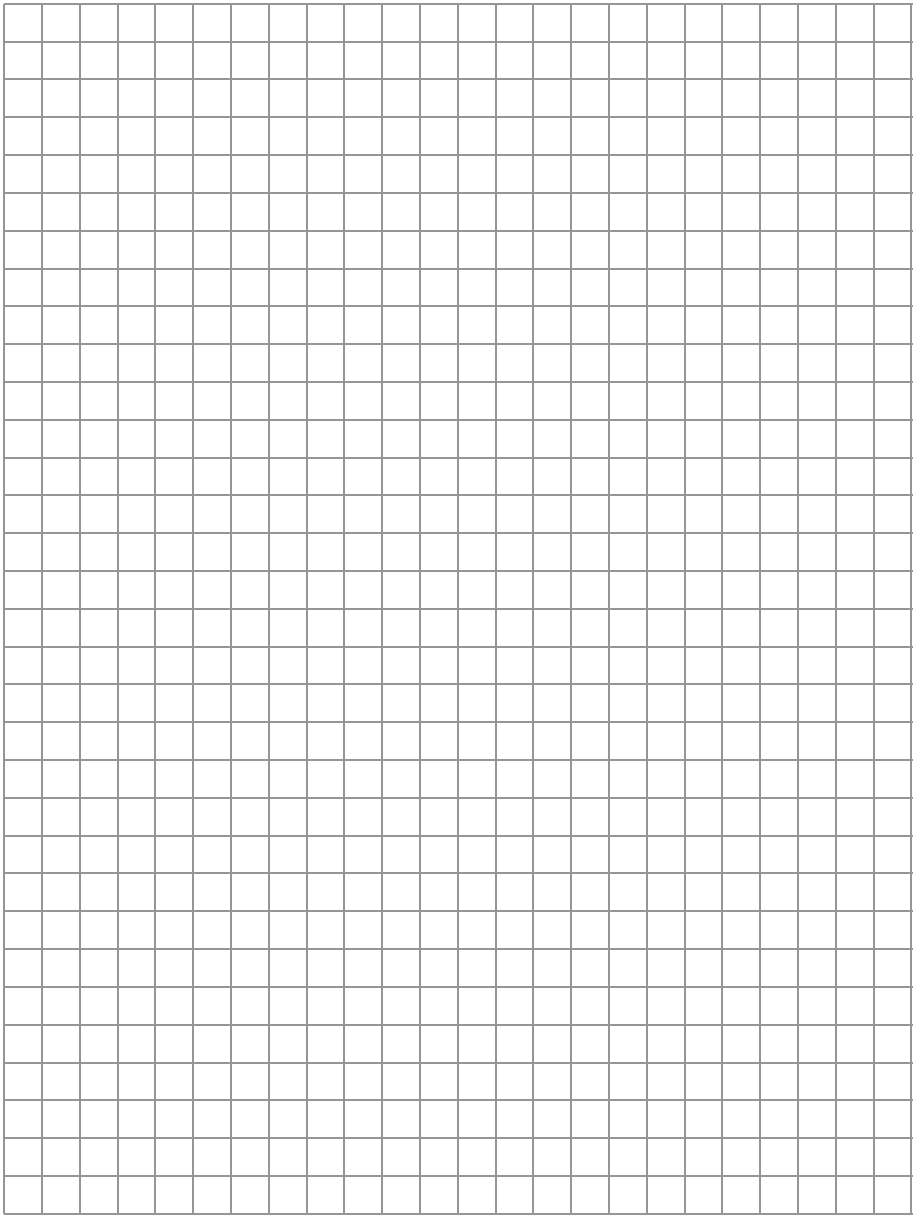
Значок WEEE

Соответствует всем требуемым техническим регламентам Таможенного союза ЕврАзЭС.

Для заметок



Для заметок



Гарантийный талон

GIGANT

№_____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт, либо замену на аналогичное изделие, в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Гарантия 24 месяца при обсулживании в сервисных центрах ООО «ИЗТТ»
На данное изделие распространяется гарантийный срок 24 месяца со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.
Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.
1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи
- Гарантия не распространяется также на изделия со следами
- несанкционированного вмешательства в конструкцию,
- осуществленного лицами без специального разрешения
- на проведение ремонтных работ.
- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубого обращения.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ,
- жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.
Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

Ф. И. О. покупателя

подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 _____ 1
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказ-наряда _____
_____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 _____ 2
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказ-наряда _____
_____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 _____ 3
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказ-наряда _____
_____
Мастер _____

Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
www.vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28

Правообладатель ТМ «Gigant»
ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
тел. +7 (499) 681-23-58