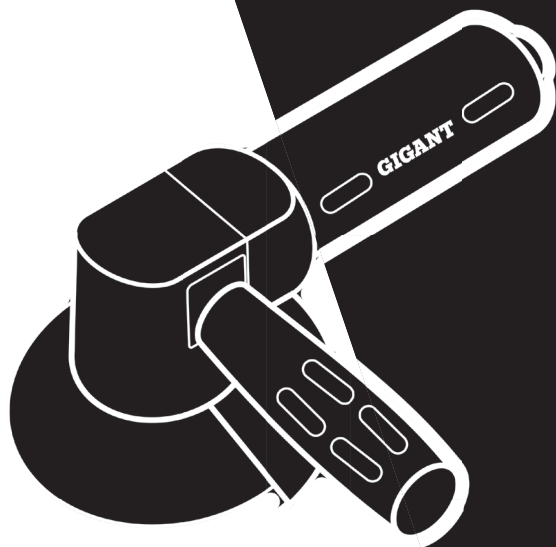


GIGANT



Инструкция
по эксплуатации

Пневмошлифмашина

PSM125

GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1 Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

2 Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3 Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4 Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5 Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant

Финиш

Товар отправляется на продажу



Где производят Gigant



Россия



Китай



Тайвань

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании. Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

Описание

Пневматическая угловая шлиф-машина идеально подходит для сглаживания бетона, удаления заусенцев с металла и отделки сварных швов.

Литой алюминиевый корпус обеспечивает длительную эксплуатацию. Эргономичная резиновая рукоятка служит для удобства использования. С помощью встроенного регулятора легко регулировать частоту вращения. Экранированный выпуск предотвращает попадание частиц грязи в воздухозаборник.

Важно

При получении инструмента и до первого его использования прочитайте данную инструкцию и особенно правила техники безопасности и в дальнейшем строго следуйте им.

Данную инструкцию сохраняйте для дальнейшего использования.

Остаточные риски

Даже если инструмент используется в соответствии со всеми правилами, невозможно устранить все факторы остаточного риска. Возникают следующие риски, обусловленные конструкцией инструмента.

Повреждение легких, если не надеть эффективный респиратор.

Повреждение слуха, если не использовать эффективную защиту органов слуха.

Вред здоровью, связанный с воздействием вибраций, если инструмент используется длительное время или должным образом не производится его техническое обслуживание.

Вред зрению, если не надевать защитные очки.

Технические характеристики

Технические характеристики	Значение
Шлифовальная площадка	125 мм
Частота свободного вращения	10 000 об/мин
Расход воздуха	140 л/мин
Рабочее давление	6,3 атм.
Размер воздухоприемника	1/4 F/дюйм
Вес	1,3 кг
A-взвешенный уровень звукового давления	72,7 дБ
Уровень звуковой мощности	83,7 дБ
Вибрация в рукоятке	1,44 м/с ²
Оборотов в мин.	11000

Правила техники безопасности

Необходимо всегда надевать защитные очки. При обточке, шлифовке и резке необходимо надевать подходящую маску или респиратор.

Запрещается носить наручные часы, браслеты и свободную одежду при использовании пневматических инструментов.

Дети не должны находиться в рабочей зоне во время эксплуатации инструмента.

Перед подключением к системе подачи воздуха необходимо убедиться, что инструмент выключен.

При подключении инструмента к источнику сжатого воздуха следует использовать только шланги в легкой оплетке. Запрещается устанавливать быстросъемные муфты на инструмент, так как вибрация может привести к выходу их из строя.

Необходимо убедиться, что вспомогательные приспособления, такие как диски, переходники и т.п., предназначены для использования с данным инструментом. Перед подключением инструмента к источнику сжатого воздуха все приспособления необходимо правильно и надежно затянуть.

Запрещается перегружать инструмент. Для максимальной эффективности он должен работать на оптимальной скорости.

Не следует увеличивать пневматическое давление выше уровня, рекомендованного производителем, так как перегрузка может привести к расколу корпуса инструмента. Кроме того, это создает чрезмерный износ движущихся деталей и риск выхода из строя.

Необходимо следить за тем, чтобы заготовка была надежно закреплена, а оператор мог управлять инструментом обеими руками.

Из соображений безопасности, прежде чем положить инструмент после использования, следует убедиться, что он полностью остановился.

Перед сменой дисков, а также перед началом технического обслуживания необходимо отключить инструмент от источника сжатого воздуха.

Пневматический инструмент необходимо поддерживать в чистоте и смазанным. Во избежание внутренней коррозии и возможных поломок необходимо выполнять ежедневную смазку.

Подготовка к эксплуатации

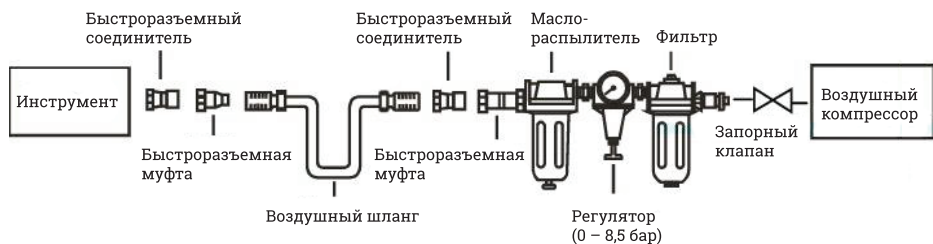
Источник сжатого воздуха

1. Перед подключением к источнику необходимо убедиться, что клапан подачи сжатого воздуха (или курок) находится в перекрытом (выключенном) положении.
2. Потребуется источник с давлением воздуха 90 бар и расходом воздуха в соответствии со спецификацией.

Внимание!

В процессе работы инструмента необходимо убедиться, что сжатый воздух чистый, а его давление не превышает 90 бар. Слишком высокое давление, а также загрязнения в сжатом воздухе приведут к сокращению срока службы инструмента из-за чрезмерного износа, а также создадут риски повреждения оборудования и травмирования персонала.

3. Необходимо ежедневно сливать воду из пневматического бака. Вода в пневматической линии может привести к повреждению инструмента.
4. Следует еженедельно промывать впускной воздушный фильтр.
5. Давление в линии следует увеличить, чтобы скомпенсировать чрезмерно длинный пневматический шланг (более 8 м). Минимальный внутренний диаметр шланга должен составлять 1/4, фитинги должны иметь соответствующие внутренние размеры.
6. Шланг следует держать на расстоянии от источников тепла, острых углов и оберегать от попадания масла. Следует проверять шланг на наличие износа и убедиться, что соединения выполнены надежно.



Смазка

Рекомендуется использовать автоматический встроенный масло-распылитель – фильтр-регулятор (см. рис. ниже), так как он увеличивает срок службы инструмента и поддерживает его в рабочем состоянии. Встроенный масло-распылитель следует регулярно проверять и заправлять маслом для пневматических инструментов.

Регулировка встроенного масло-распылителя осуществляется путем размещения листа бумаги рядом с выпускными отверстиями и удержания дроссельной заслонки открытой в течение примерно 30 секунд. Масло-распылитель отрегулирован правильно, если на бумаге образовалось небольшое масляное пятно. Следует избегать чрезмерного количества масла.

В том случае, если возникает необходимость хранить инструмент в течение длительного периода времени (ночь, выходные дни), его необходимо смазать достаточным количеством смазки. Инструмент следует запустить примерно на 30 секунд, чтобы убедиться, что масло равномерно распределилось по нему. Инструмент следует хранить в чистом и сухом помещении.

Важно поддерживать инструмент

смазанным. Для этого нужно следить, чтобы встроенный масло-распылитель был заправлен и должным образом отрегулирован. Без надлежащей смазки инструмент не будет работать правильным образом и его детали будут преждевременно изношены.

Для встроенного масло-распылителя следует использовать правильную смазку. Масло-распылитель должен иметь низкий или регулируемый расход воздуха, а также его следует поддерживать заправленным до правильного уровня. Следует использовать смазку только рекомендованного типа, специально изготовленную для пневматических инструментов. Заменители могут повредить резиновые соединения в уплотнительных кольцах инструментов и другие резиновые детали.

Важно

Если масло-распылитель – фильтр-регулятор не установлен на пневматической системе, то пневматические инструменты следует смазывать не реже одного раза в день или после 2-часовой работы 2 – 6 каплями масла в зависимости от условий работы непосредственно через наружный фитинг в корпусе инструмента.

Подключение и эксплуатация

Внимание!

До начала эксплуатации необходимо убедиться, что вы прочитали, поняли и строго следуете правилам техники безопасности.

1. Подключить пневматический инструмент к шлангу подачи сжатого воздуха.
2. Нажать на пусковую рукоятку, чтобы привести инструмент в действие.
3. Расход воздуха можно отрегулировать с помощью клапана регулировки расхода в основании рукоятки.

4. В процессе работы инструмента необходимо убедиться, что сжатый воздух чистый, а его давление не превышает 90 бар.

Не следует прилагать дополнительных усилий на инструмент.

Не следует оставлять инструмент работать вхолостую в течение длительного времени – это приведет к сокращению его срока службы.

Техническое обслуживание

Внимание!

Следует отключить инструмент от источника сжатого воздуха прежде, чем начинать смену принадлежностей, приступать к техническому обслуживанию.

Поврежденные детали следует заменить или отремонтировать. Следует использовать только оригинальные детали. Использование неоригинальных запчастей может представлять опасность и приведет к аннулированию гарантии.

Пневматическую шлифмашину следует ежедневно смазывать несколькими каплями масла для пневматических инструментов, капнув их в воздухоприемное отверстие.

После эксплуатации инструмент следует очистить.

Запрещается использовать поврежденный инструмент. Потеря питания и нестабильная работа могут быть обусловлены следующими причинами.

- Чрезмерное количество конденсата в пневматической линии. Влага или закупорка в пневматической линии. Неправильный размер соединителей шланга. Для устранения неполадки проверьте подачу сжатого воздуха.
- Отложения песка или камеди в инструменте также могут снизить его производительность. Если модель имеет

воздушный фильтр (расположенный в области воздухозаборника), его следует снять и очистить.

Если инструмент не планируется использовать длительное время,

его следует отсоединить от источника сжатого воздуха, очистить и хранить в безопасном месте вне досягаемости детей.

Устранение неисправностей

Внимание!

Если любая из перечисленных проблем возникает в процессе работы, следует немедленно прекратить использование инструмента во избежание серьезных травм.

Ремонт и замена запчастей инструмента должны производиться только в авторизованном сервис-

ном центре квалифицированными специалистами.

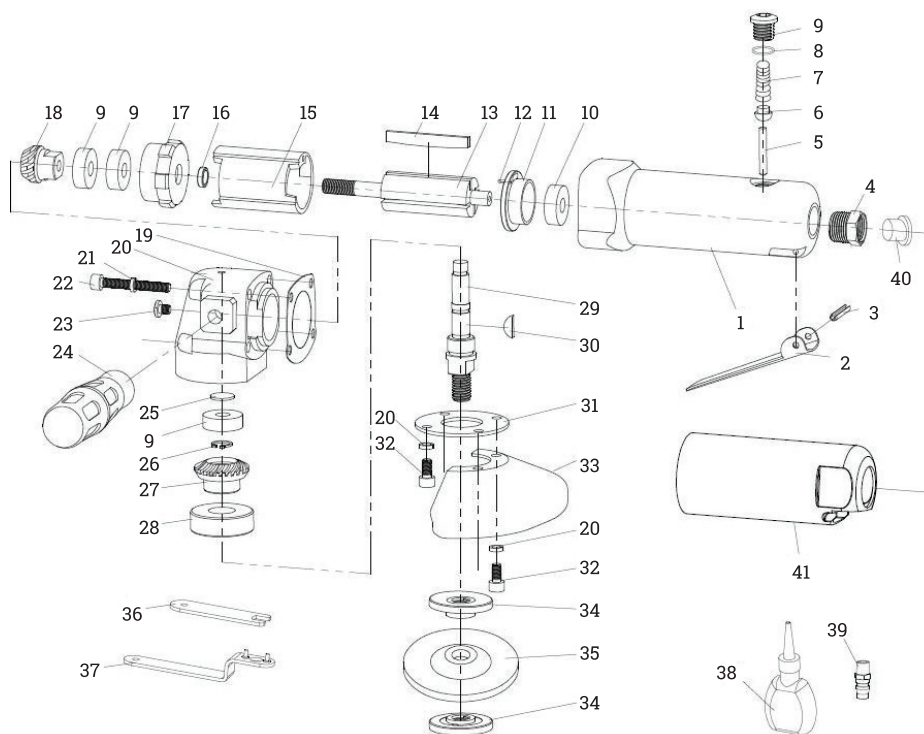
До начала ремонта или регулировки следует отключить инструмент от источника сжатого воздуха. При замене уплотнительных колец или цилиндра перед сборкой следует смазать их маслом для пневматических инструментов.

Неисправность	Возможные причины	Решение
Инструмент работает вхолостую с нормальной скоростью, но теряет ее под нагрузкой	<ul style="list-style-type: none"> • Детали двигателя изношены. • Кулачковая муфта изношена или заедает из-за отсутствия смазки 	<ul style="list-style-type: none"> • Смазать корпус муфты. • Проверить смазку муфты. Корпус муфты должен быть заполнен наполовину. Переполнение может вызвать колебание деталей муфты при высоких скоростях, т.е. обычно инструменту требуется 1/2 унции масла/смазки. <p>Примечание для инструментов смазанных консистентной смазкой Нагрев обычно свидетельствует о недостаточной смазке в камере. Жесткие условия эксплуатации требуют более частой смазки</p>
Инструмент работает медленно. Воздух слабо выходит из выходных отверстий	<ul style="list-style-type: none"> • Детали двигателя забиты частицами грязи. • Регулятор мощности в закрытом положении. • Воздушный поток заблокирован грязью 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить впускной фильтр на наличие загрязнений. • Капнуть масло для пневматических инструментов в воздухоприемное отверстие в соответствии с инструкцией. • Эксплуатировать инструмент небольшими промежутками времени, переключая прямое и обратное вращение, там, где это применимо. <p>Повторить вышеперечисленные пункты при необходимости. Если это не помогает, отдать инструмент в сервисный центр</p>

Неисправность	Возможные причины	Решение
<p>Инструмент не запускается. Воздух свободно выходит из выхлопного отверстия</p>	<p>Одна или несколько лопастей двигателя застряли из-за скопления грязи</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Капнуть масло для пневматических инструментов в воздухоприемное отверстие. • Эксплуатировать инструмент небольшими промежутками времени, переключая прямое и обратное вращение, там, где это применимо. • Осторожно постучать по корпусу двигателя пластиковым молотком. • Отключить подачу сжатого воздуха. Очистить двигатель, вращая хвостовик привода вручную, если это применимо. • Если инструмент по-прежнему не запускается, отдать в сервисный центр
<p>Инструмент не отключается</p>	<p>Уплотнительные кольца дроссельной заслонки отошли из седла входного клапана</p>	<p>Заменить уплотнительное кольцо или отдать в сервисный центр</p>

Примечание: ремонт должен выполняться квалифицированным персоналом.

Устройство и перечень деталей



- | | | | |
|----------------------------------------------------|-------|-----------------------------------------------------|-------|
| 1. Корпус пистолета | 1 шт. | 22. Шестигранный болт | 4 шт. |
| 2. Спусковая рукоятка | 1 шт. | 23. Болты | 1 шт. |
| 3. Штифт 3×24 | 1 шт. | 24. Рукоятка | 1 шт. |
| 4. Воздухоприемное отверстие | 1 шт. | 25. Шайба | 1 шт. |
| 5. Штифт | 1 шт. | 26. Стопорная шайба | 1 шт. |
| 6. Головка штифта | 1 шт. | 27. Шестерня механизма
передатч | 1 шт. |
| 7. Сжимная пружина | 1 шт. | 28. Подшипник шариковый
с глубоким желобом 6202Z | 1 шт. |
| 8. Уплотнительное
кольцо 11,2×1,5 | 1 шт. | 29. Упор | 1 шт. |
| 9. Болты | 1 шт. | 30. Полукруглое соединение | 1 шт. |
| 10. Подшипник шариковый
с глубоким желобом 608Z | 4 шт. | 31. Шайба | 1 шт. |
| 11. Торцевая крышка | 2 шт. | 32. Болты | 4 шт. |
| 12. Штифт | 1 шт. | 33. Защитный кожух | 1 шт. |
| 13. Ротор | 1 шт. | 34. Фланец | 2 шт. |
| 14. Лопасты ротора | 4 шт. | 35. Шлифовальный круг | 1 шт. |
| 15. Цилиндр | 1 шт. | 36. Гаечный ключ | 1 шт. |
| 16. Роторная шайба | 1 шт. | 37. Гаечный ключ | 1 шт. |
| 17. Передний колпачок | 1 шт. | 38. Масляный бак | 1 шт. |
| 18. Зубчатое колесо
с положительным изгибом | 1 шт. | 39. Разъем | 1 шт. |
| 19. Уплотнительная шайба | 1 шт. | 40. Пылезащитный колпачок | 1 шт. |
| 20. Колпачок головки | 1 шт. | 41. Кожух для рукоятки | 1 шт. |
| 21. Пружинная шайба | 8 шт. | | |

Если вам понадобятся запасные части для данной модели, обращайтесь в нашу компанию или к торговому представителю, у которого вы купили данный инструмент. Спасибо!

Адреса сервисных центров

Москва

г. Котельники, Яничкин проезд, д. 3

+7 (499) 703-20-72

Санкт-Петербург

п. Шушары, Новгородский проспект, д. 25, корп. 3
(вход под вывеской «ВсеИнструменты.ру»)

+7 (812) 309-53-93 доб. 608

Информация об актуальных сервисных центрах
в регионах размещена на сайте
www.vseinstrumenti.ru

Гарантийный талон

GIGANT

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 12 месяцев

1. На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.
3. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

- Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
- Предоставляется неисправное изделие в чистом виде.

Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- На изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.
- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.
- Повреждение узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.
- Обнаружение следов применения масла и смазок, не соответствующих руководству по эксплуатации.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.
Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

1

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

2

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

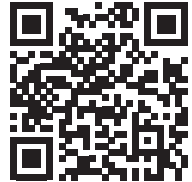
Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

3

Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
www.vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28



Правообладатель ТМ «Gigant»

ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
тел. +7 (499) 681-23-58